



MIDTEC

Performance ottimale nella rettifica di utensili
a un prezzo smart

Soluzioni di rettifica premium dal 1919
www.tyrolit.com

TYROLIT

MIDTEC

Tyrolit ha rinnovato completamente la linea di abrasivi per la produzione e la riaffilatura di utensili in carburo di tungsteno, combinando la comprovata qualità Tyrolit con tecnologie di produzione economicamente vantaggiose.

Le nuove specifiche consistono in un legante ibrido metallico resistente all'usura per le mole da scanalatura, e in un legante resinoide che garantisce un'elevata tenuta del profilo per le mole a tazza.

Un assortimento completo a stock garantisce la consegna nel minor tempo possibile. La nuova gamma MIDTEC offre la perfetta combinazione tra efficienza durante la rettifica e massima flessibilità, a un prezzo smart.

+ Risultati eccezionali

Le nuove specifiche sono pensate per la produzione in piccoli lotti di utensili in metallo duro, assicurando la massima flessibilità e qualità.

+ Ottimo rapporto qualità-prezzo

MIDTEC è l'equilibrio perfetto tra performance di qualità durante la rettifica e costo della mola.

+ Nuova tecnologia

Basse forze di rettifica e la migliore tenuta del profilo sono ora possibili grazie all'impiego di leganti e grane innovative.

+ Flessibilità ottimale

L'ampia gamma di prodotti a stock garantisce la migliore disponibilità e tempi di consegna rapidi.



Gamma prodotti

Forma	Codice	D	T	H	U	X	V	Stock	Specifica
1A1	34768881	75	6	20	6	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768882	75	8	20	8	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768883	75	10	20	10	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34766587	100	5	20	5	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34766589	100	6	20	6	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34728497	100	8	20	8	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34743417	100	10	20	10	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34728500	100	12	20	12	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34766625	100	15	20	15	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1

Forma	Codice	D	T	H	U	X	V	Stock	Specifica
1A1									
	34765374	125	6	20	6	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34747896	125	8	20	8	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34747895	125	10	20	10	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34744793	125	12	20	12	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34765378	125	15	20	15	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768886	150	6	20	6	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768887	150	8	20	8	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768888	150	10	20	10	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34744794	150	12	20	12	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768889	150	15	20	15	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1
1V1									
	34768890	75	6	20	10	10	15	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768891	75	10	20	10	10	15	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34747898	100	6	20	6	10	45	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768894	100	8	20	8	10	45	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768892	100	10	20	10	10	15	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768893	100	10	20	10	10	20	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34747899	100	10	20	10	10	45	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34766191	125	6	20	6	10	45	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768895	125	10	20	10	10	15	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768896	125	10	20	10	10	20	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34743349	125	10	20	10	10	45	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768916	125	12	20	12	10	15	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768917	125	12	20	12	10	30	x	MIDTEC D64-M-MID-1
	34768918	150	12	20	12	10	20	x	MIDTEC D64-M-MID-1
14A1									
	34768884	100	8	20	4	10		x	MIDTEC D64-M-MID-1

Per le mole da scanalatura sono disponibili su richiesta ulteriori forme e dimensioni.

Parametri di applicazione

Ravvivatura	Velocità di rotazione [m/s]	Max. asportaz./passata [mm]	Velocità max. di avanzamento [mm/min]
Mole da scanalatura	Richiesta	15 - 22	3

Gamma prodotti

Forma	Codice	D	T	H	W	X	V	Stock	Specifica
11V9	34718063	75	30	20	3	10		x	MIDTEC D46-B-MID-1
	34718062	75	30	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
	34718067	100	35	20	3	10		x	MIDTEC D46-B-MID-1
	34718065	100	35	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
	34721861	100	35	31.75	3	10		x	MIDTEC D46-B-MID-1
	34718068	100	35	31.75	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
	34768925	125	40	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
12V9	34747401	100	20	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
	34747403	125	25	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
6A9	34768921	100	30	20	3	10		x	MIDTEC D64-B-MID-1
6V5	34747499	100	34	20	5	10	30	x	MIDTEC D46-B-MID-1
	34747497	100	34	20	5	10	30	x	MIDTEC D64-B-MID-1
11V5	34768923	100	35	20	6	10	20	x	MIDTEC D64-B-MID-1
12V5	34747405	100	25	20	10	6	20	x	MIDTEC D46-B-MID-1

Parametri di applicazione

	Ravvivatura	Velocità di rotazione [m/s]	Max. asportaz./passata [mm]	Velocità max. di avanzamento [mm/min]
Mole a tazza	Richiesta	26 – 30	0.3 – 1.5	30 – 100



Esempio di applicazione

Pezzo: Fresa standard in metallo duro | d = 20 mm, fl = 45 mm, angolo d'elica = 32 °, Z = 4

Macchina: Michael Deckel S22 E turbo, 10 kW, raffreddamento a olio

Process:	1. Scanalatura	2. Gashing	3. Spoglia
	Mola: 1A1 100x10x20 X=10 MIDTEC D64-M-MID-1	Mola: 1V1 125x10x20 X=10 V45° MIDTEC D64-M-MID-1	Mola: 11V9 100x35x20 W=3 X=10 MIDTEC D64-B-MID-1
	Parametri: vc = 18 m/s 1. Pass ae = 2.6 mm 2. Pass ae = 1.5 mm vt = 80 mm/min Q'w max. 3,5 mm ³ / s mm	Parametri: vc = 26 m/s ae = 0.3 mm vt = 100 mm/min	Parametri: vc = 22 m/s ae = 1.5 mm vt = 60 mm/min

Risultati:

Tempo ciclo da 18,5 minuti

Picco massimo di assorbimento potenza al mandrino: 30%

Usura della mola e tenuta del profilo stabili

“

Le mole MIDTEC sono la soluzione perfetta per lotti di piccole dimensioni. Grazie all'ottima capacità di asportazione, le loro caratteristiche consentono di effettuare processi di rettifica molto uniformi. Un'elevata tenuta del profilo garantisce all'utensile la precisione ottimale, mentre il carico sul mandrino rimane basso, risparmiando energia e manutenzioni frequenti.

TYROLIT S.R.L.

Via dell'Economia 13/15 | 36016 Thiene (VI) | Italy
Tel: +39 0445 1864701 | E-mail: info.it@tyrolit.com

Tutte le **filiali nel mondo** sono elencate sul
nostro sito Internet www.tyrolit.com



Find us on social media
TYROLITgroup