



**La precisione
corre
sul filo!**



MASTER BRASS®
EDM WIRE
PRODUCTION

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

BORA - CUT P®
EDM WIRE
PRODUCTION

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

BORA - CUT®
EDM WIRE
PRODUCTION

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

TECHNO BRASS®
EDM WIRE
PRODUCTION

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

POWER CUT®
EDM WIRE
PRODUCTION

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

SP...

Ø _____
Kg _____
N/mm² _____

REF. _____

TFE®
WWW.TFESRL.COM

MADE IN ITALY

Parliamo di Noi



La passione per l'elettroerosione nasce quando eravamo ancora ragazzi: sulle prime elettroerosioni presenti nella meccanica italiana, nelle officine dove eravamo semplici apprendisti.

Eravamo addetti all'utilizzo di quelle macchine che, a quel tempo, sembravano futuristiche.

Correva l'anno 1979: da quella data l'erosione è diventata il nostro ossigeno.

“

Arrivò il 1990. Il futuro ci sorrideva e con tanto coraggio abbiamo fondato la nostra società: TFE Srl. Avevamo due trafilare ed eravamo solo noi due. Con grande passione abbiamo iniziato a produrre un filo che, già da allora, si distingueva per pulizia e ripetibilità della produzione. Oggi siamo in 15 e di strada ne abbiamo fatta tanta! Tanti anni di successi.

Roberto Riccardi Bortol Bortolus



La Nostra Filosofia

Il nostro lavoro si basa su tre punti essenziali: Qualità, Controllo e Soddisfazione del Cliente, tre aspetti imprescindibili per il successo di un'azienda.

Qualità: nel nostro lavoro è una parola fondamentale ma, se non è supportata dalla ripetibilità e dalla costanza, perde tutto il suo significato.

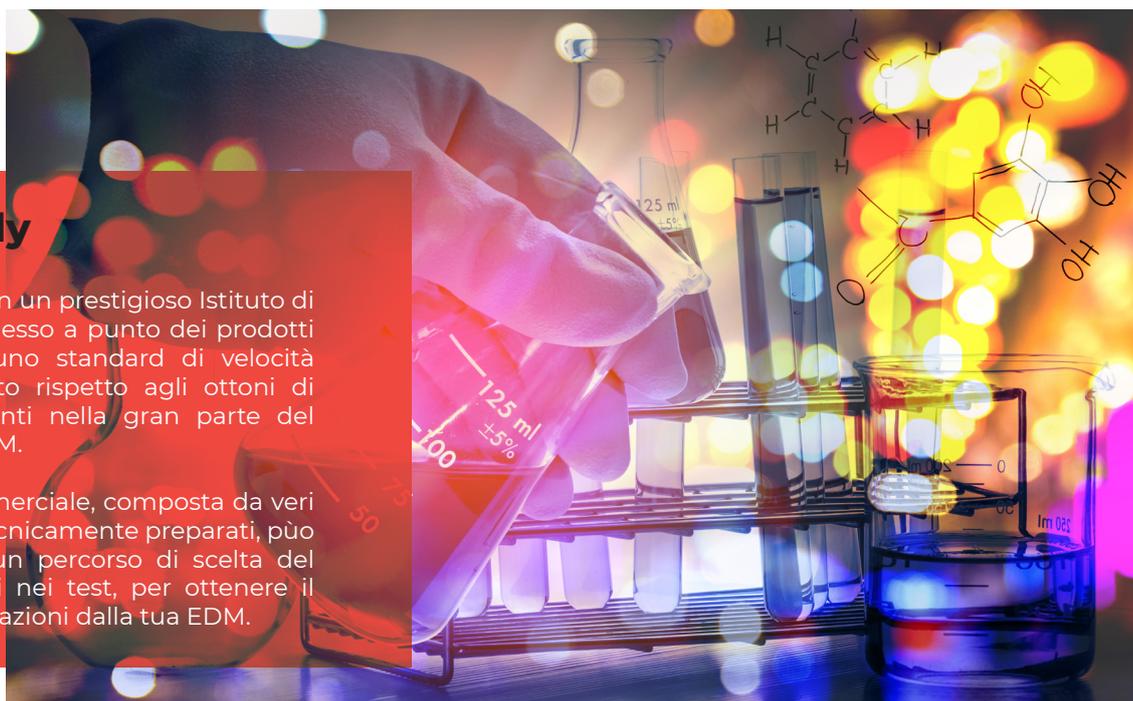
Controllo: in ogni singola fase di produzione – dalla materia prima al confezionamento – su ogni bobina prima del sottovuoto.

Soddisfazione del cliente, il nostro vero obiettivo: un cliente soddisfatto è il premio più prezioso per l'intero staff TFE.

Made in Italy

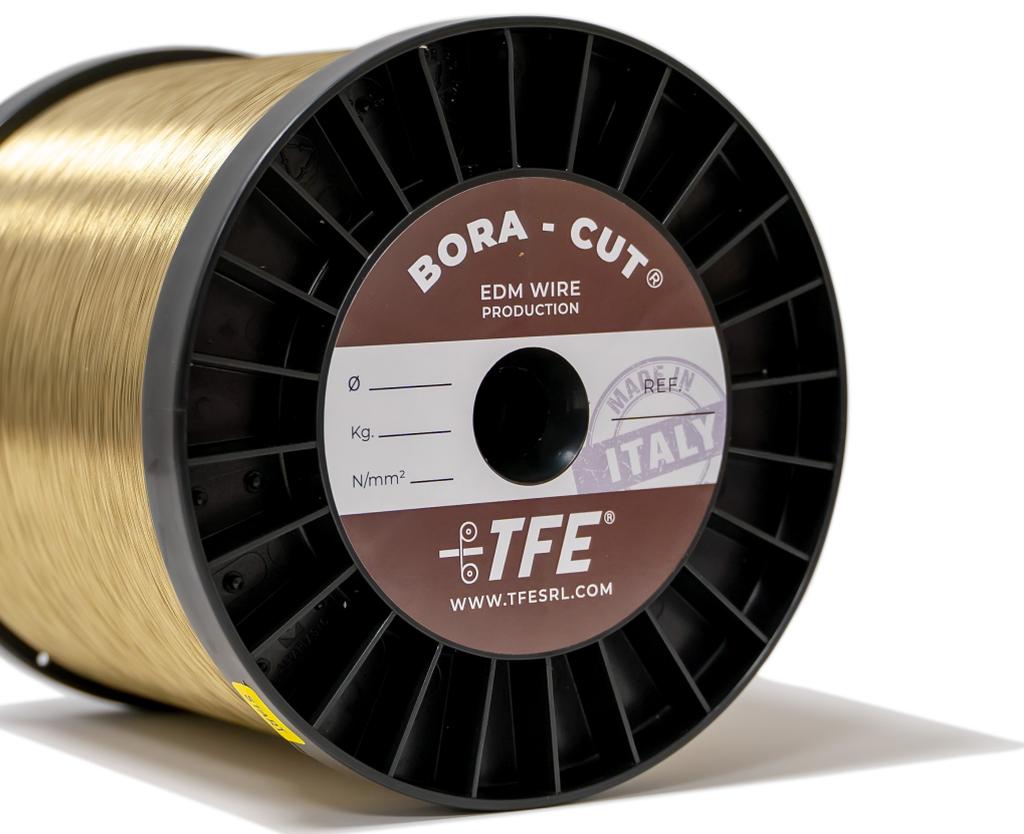
In collaborazione con un prestigioso Istituto di Ricerca, abbiamo messo a punto dei prodotti che garantiscono uno standard di velocità di taglio più elevato rispetto agli ottoni di importazione presenti nella gran parte del mercato italiano EDM.

La nostra rete commerciale, composta da veri e propri consulenti tecnicamente preparati, può accompagnarti in un percorso di scelta del prodotto, affiancarti nei test, per ottenere il massimo delle prestazioni dalla tua EDM.



I nostri diamanti più preziosi





BORA CUT

Filo con rivestimento speciale e brevettato in grado di raggiungere livelli di performance oltre gli standard abituali.

Questo filo convince ogni cliente per le sue sorprendenti prestazioni: velocità di taglio, precisione e rifinitura del pezzo lavorato, anche e soprattutto su spessori elevati.

Il filo Bora Cut, nuovissimo ed high-tech, garantisce infatti una resa che si attesta su un +30% rispetto ai fili di ottone standard e un +15% rispetto ai fili rivestiti attualmente in commercio.

Un filo unico che sul mercato non ha rivali.

Consigliato su tutte le macchine ad elettroerosione.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri					
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•	•	•	•
DIN 160	Kg. 6,5/8		•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16			•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25			•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45			•	•	•	•
P 5	Kg. 5/6		•	•	•	•	•
P 10	Kg. 10			•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20			•	•	•	•

Carico di rottura:

390 - 420 N/mm² standard

490 - 500 N/mm² standard

900 N/mm² standard

Tolleranza diametro:

- 0,002 mm.



BORA CUT P

Filo con rivestimento e trattamento speciali, brevettato, livello potenziato di prestazioni.

E' il top della nostra gamma di fili.

Oltre a garantire prestazioni eccellenti di velocità, precisione e rifinitura, il Bora Cut P offre una marcia in più: raggiunge infatti mediamente un +10% rispetto al Bora Cut base, dunque un +40% rispetto ai fili di ottone standard e un +25% rispetto ai fili rivestiti attualmente in commercio.

Una rarità che mettiamo nelle mani dei nostri clienti.

Consigliato su tutte le macchine ad elettroerosione.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri					
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•	•	•	•
DIN 160	Kg. 6,5/8		•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16			•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25			•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45			•	•	•	•
P 5	Kg. 5/6		•	•	•	•	•
P 10	Kg. 10			•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20			•	•	•	•

Carico di rottura:

390 - 420 N/mm² standard

490 - 500 N/mm² standard

900 N/mm² standard

Tolleranza diametro:

- 0,002 mm.



POWER CUT

Anima in ottone e rivestimento in zinco.

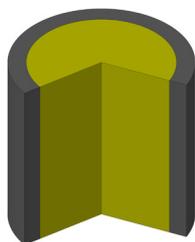
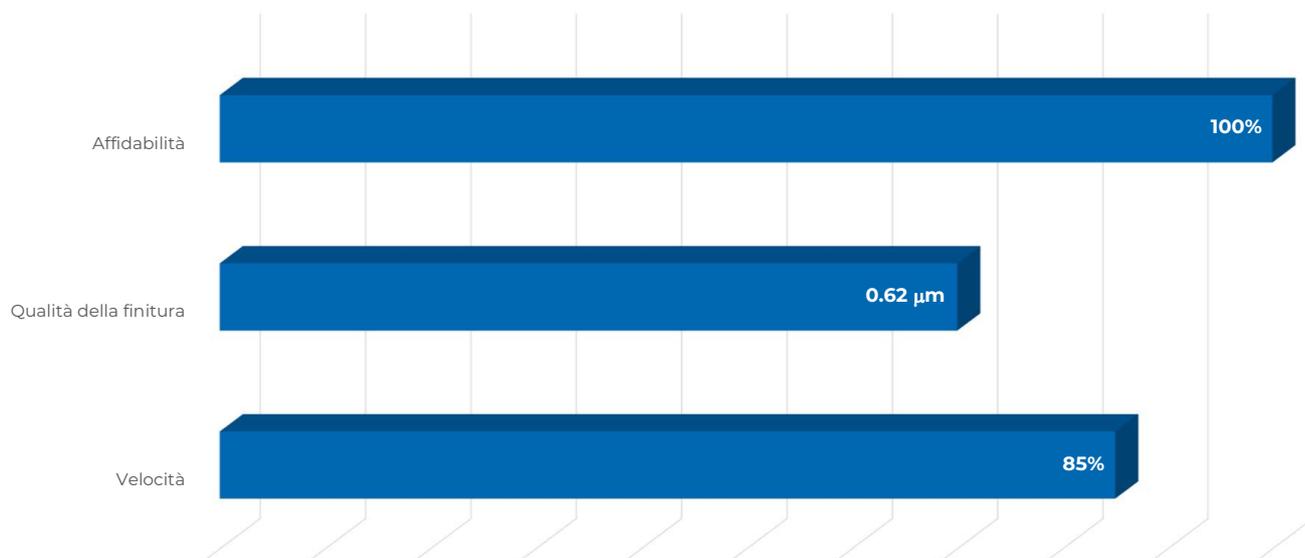
Le proprietà specifiche di questo filo lo rendono particolarmente indicato per lavorazioni ad elevata velocità che richiedono la massima precisione e un'ottima finitura superficiale del pezzo lavorato.

La massima rettilineità garantisce un ottimo infilaggio automatico.

POWER CUT 900 è consigliato su tutte le macchine ad Elettroerosione, in particolare Agie.

POWER CUT 500 è consigliato su tutte le macchine ad Elettroerosione, in particolare Agie (serie DEM e AC50) e Charmilles.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri					
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•	•	•	•
DIN 160	Kg. 6,5/8		•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16			•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25			•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45			•	•	•	•
P 5	Kg. 5/6		•	•	•	•	•
P 10	Kg. 10			•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20			•	•	•	•

Carico di rottura:

390 - 420 N/mm² standard

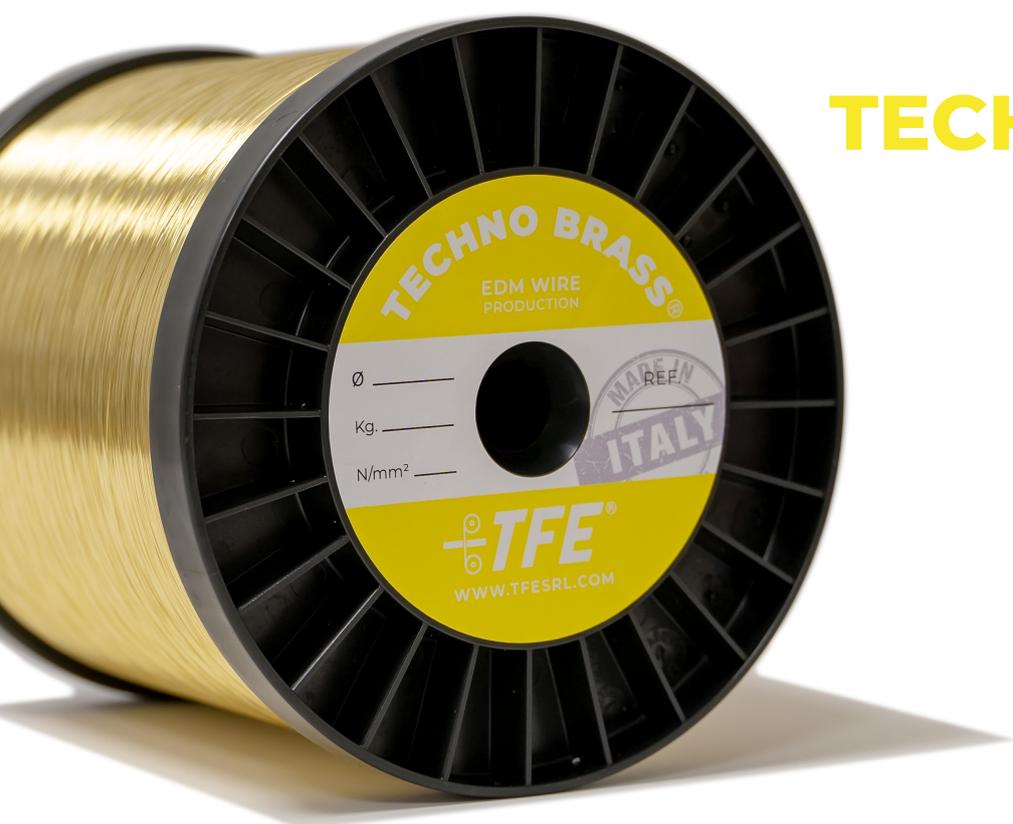
490 - 500 N/mm² standard

900 N/mm² standard

altri carichi a richiesta

Tolleranza diametro:

- 0,002 mm.



TECHNO BRASS

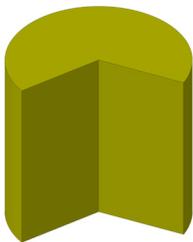
Filo non rivestito la cui lega è il risultato di una lunga e mirata ricerca metallurgica.

Su macchine moderne e sofisticate questo filo dell'ultima generazione offre prestazioni d'elevato livello e raggiunge eccellenti velocità di taglio (massimo rendimento) garantendo una buona precisione e finitura superficiale.

Non paraffinato.

Indicato per tutte le macchine e consigliato soprattutto per Mitsubishi (RA, FA, QA), Agie (HSS, Classic, Evolution), Fanuc Alpha, ONA, e Sodick.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri				
		0.20	0.25	0.30	0.33	0.36
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•		
DIN 160	Kg. 6,5/8	•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16	•	•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25	•	•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45		•	•	•	•
P 5	Kg. 5/6	•	•	•		
P 10	Kg. 10	•	•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20	•	•	•	•	•

Carico di rottura:

1000 - 1200 N/mm² standard

altri carichi a richiesta

Tolleranza diametro: - 0,002 mm.



MASTER BRASS

Filo di Ottone con un ampio campo di applicazioni.

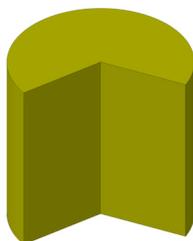
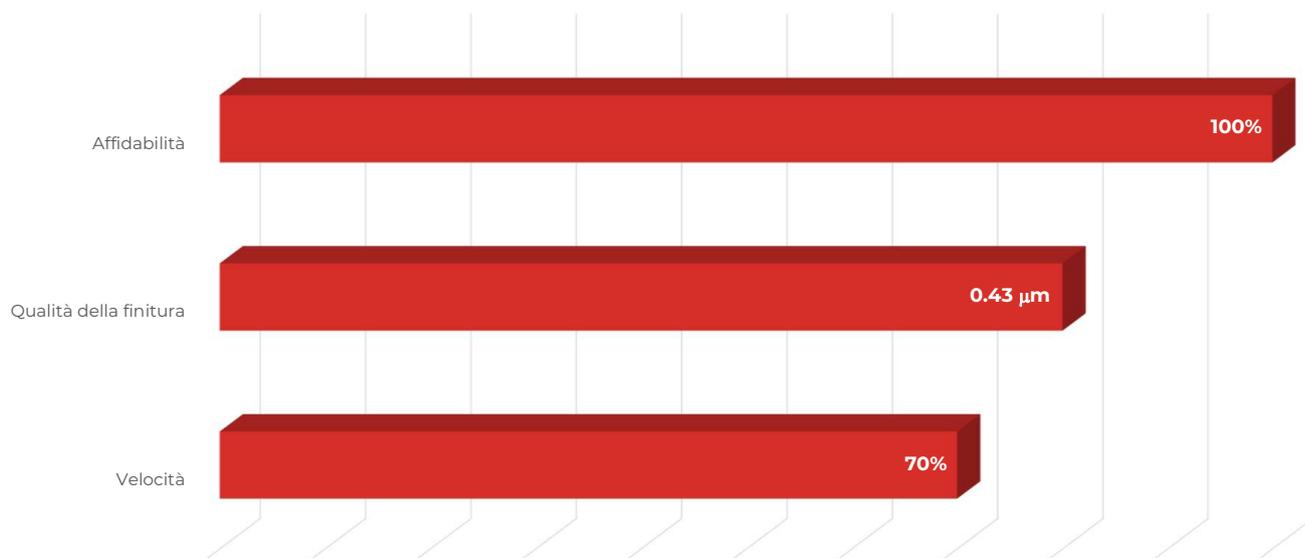
Indicato per qualsiasi tipo di lavorazione, consente un taglio uniforme e di massima precisione anche per tagli di elevata conicità.

La massima rettilineità garantisce un ottimo infilaggio automatico.

Non paraffinato.

Consigliato su tutte le macchine ad elettroerosione.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri					
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•	•	•	•
DIN 160	Kg. 6,5/8		•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16			•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25			•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45				•	•	•
P 5	Kg. 5/6		•	•	•	•	•
P 10	Kg. 10			•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20			•	•	•	•

Carico di rottura:

390 - 420 N/mm² standard

490 - 500 N/mm² standard

900 N/mm² standard

1000 - 1100 N/mm² standard

altri carichi a richiesta

Tolleranza diametro:

- 0,002 mm.



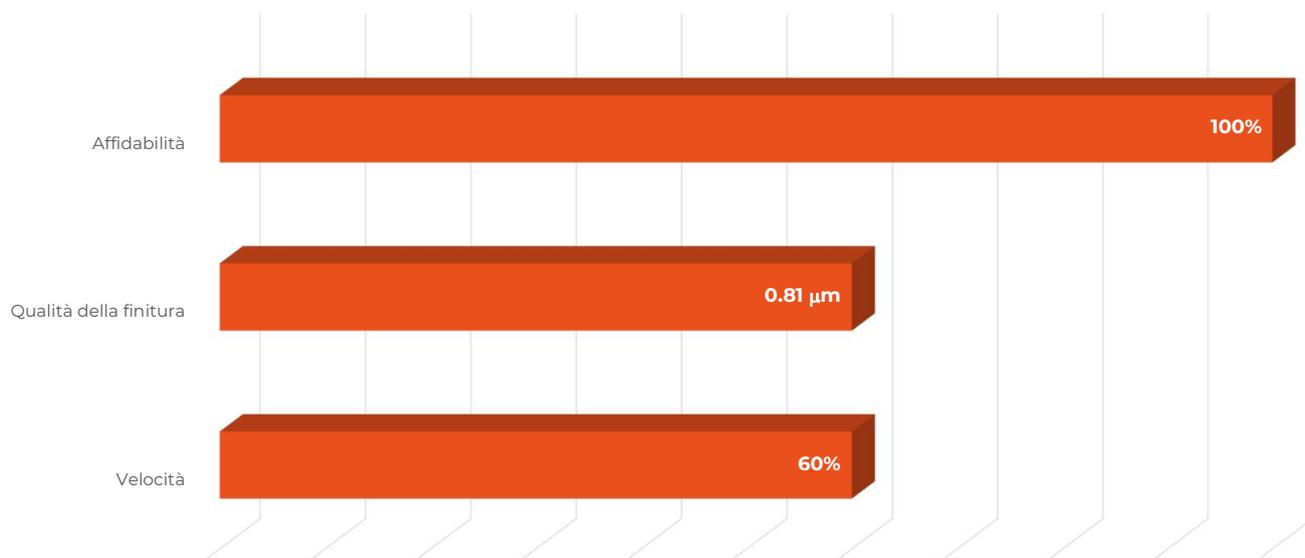
SPECIAL WIRE

Filo di ottone in grado di soddisfare le esigenze di quegli utilizzatori che ricercano un buon rapporto qualità/prezzo.

Nato da un'accurata analisi delle nuove esigenze di mercato, esso offre ottime prestazioni tecniche per una vasta gamma di lavorazioni standard ad un prezzo estremamente competitivo.

Non paraffinato.

Caratteristiche



Tipo di bobina	Peso Netto	Diametri					
		0.10	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33
DIN 125	Kg. 3,8	•	•	•	•	•	•
DIN 160	Kg. 6,5/8		•	•	•	•	•
DIN 200	Kg. 16			•	•	•	•
DIN 250	Kg. 25			•	•	•	•
DIN 355	Kg. 45				•	•	•
P 5	Kg. 5/6		•	•	•	•	•
P 10	Kg. 10			•	•	•	•
P 15	Kg. 15/20			•	•	•	•

Carico di rottura:

390 - 420 N/mm² standard

490 - 500 N/mm² standard

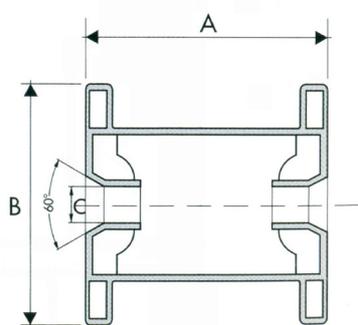
900 N/mm² standard

altri carichi a richiesta

Tolleranza diametro:

- 0,002 mm.

Tabelle Imballi



Bobina	Dimensioni mm			Peso netto kg (*)
	A	B	C	
DIN 125	125	125	16	3,8
DIN 160	160	160	22	6,5/8
DIN 200	200	200	22	16
DIN 250	200	250	22	25
DIN 355	200	355	36	45
P 5	114	160	20	5/6
P 10	135	200	21	10
P 15	140	250	21	15/20

* ALTRI PESI A RICHIESTA

Bobina	Bobina/scatola	Dimensioni scatola mm LxLxH	Scatola/pallet	Peso netto pallet (kg*)
DIN 125	4	26x26x17	48	729,6
DIN 160	2	33x17x18	56	728
DIN 200	1	22x22x22	45	720
DIN 250	1	28,5x24x33	--	--
DIN 355	1	36x20,5x37	--	--
P 5	2	33x17x14,5	66	660
P 10	1	21x21x25	64	640
P 15	1	26x26x34	48	960

* ALTRI PESI A RICHIESTA

Mettratura Filo e Peso Bobine

Bobina	Diametro filo (mm)	Lunghezza filo/bobina (m)	Peso netto/bobina (kg)
DIN 125	0.10	45.180	3
	0.15	25.400	3,5
	0.20	14.250	3,5
	0.25	9.160	3,5
	0.30	6.360	3,5
	0.33	5.270	3,5
DIN 160	0.15	43.460	6,5
	0.20	24.370	6,5
	0.25	15.680	6,5
	0.30	10.880	6,5
	0.33	9.010	6,5
DIN 160	0.15	53.500	8
	0.20	30.000	8
	0.25	19.300	8
	0.30	13.400	8
	0.33	11.100	8
DIN 200	0.20	60.000	16
	0.25	38.600	16
	0.30	26.800	16
	0.33	22.200	16
DIN 250	0.20	93.750	25
	0.25	60.310	25
	0.30	41.870	25
	0.33	34.680	25
DIN 355	0.25	108.560	45
	0.30	75.370	45
	0.33	62.430	45
P5	0.15	33.430	5
	0.20	18.750	5
	0.25	12.060	5
	0.30	8.370	5
	0.33	6.930	5
P5	0.15	40.120	6
	0.20	22.500	6
	0.25	14.470	6
	0.30	10.050	6
	0.33	8.320	6
P10	0.20	37.500	10
	0.25	24.120	10
	0.30	16.750	10
	0.33	13.870	10
P15	0.20	56.250	15
	0.25	36.180	15
	0.30	25.120	15
	0.33	20.810	15
P15	0.20	75.000	20
	0.25	48.250	20
	0.30	33.500	20
	0.33	27.750	20

* VALORI CALCOLATI SU UNA DENSITÀ DI LEGA CuZn PARI A 8.44 g/cm³



INDIRIZZO

Via Nicolò Tartaglia 18/18A
25064 Gussago (BS)
Italia

TELEFONO & FAX

Tel +39 030 3732467
+39 030 320850
Fax +39 030 3732468

EMAIL & SITO WEB

Email tfe@tfesrl.com
commerciale@tfesrl.com
Web www.tfesrl.com

 **TFE**®
EDM WIRE PRODUCTION