

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

ROBOCUT serie α -CiB

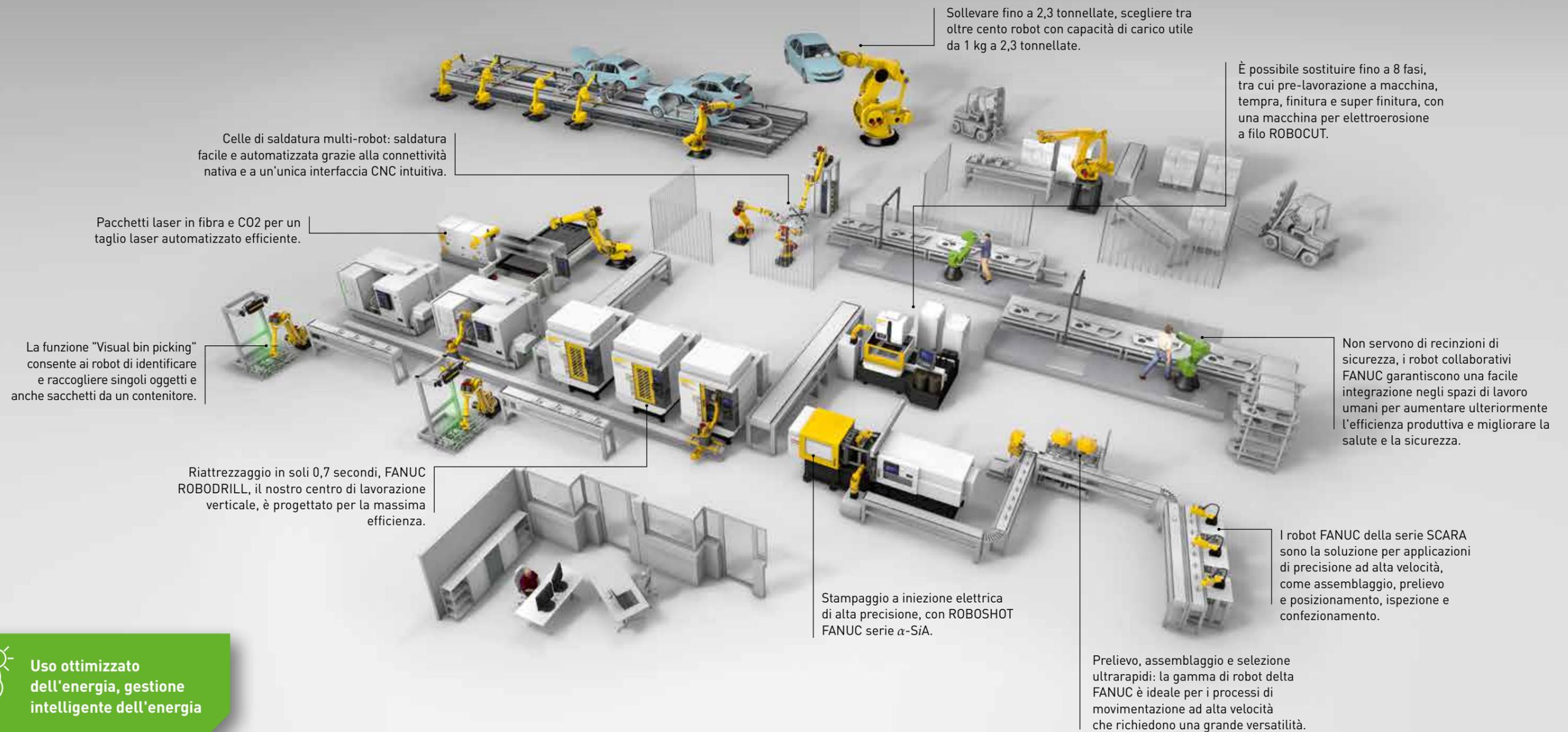
Elettroerosione a filo CNC
ad elevata precisione



**Elettroerosione a filo
estremamente versatile**, con tavola
da 800 mm e un'opzione per una
corsa dell'asse Z di 500 mm

WWW.FANUC.EU

automazione intelligente – 100% FANUC



Uso ottimizzato dell'energia, gestione intelligente dell'energia



Con tre famiglie di prodotti principali, FANUC è l'unica azienda nel suo settore a sviluppare e produrre internamente tutti i suoi componenti principali. Ogni dettaglio, sia hardware che software, viene sottoposto a severi controlli di qualità come parte di una catena ottimizzata. Meno componenti e una tecnologia agile rendono le soluzioni FANUC affidabili, prevedibili e facili da riparare. Queste tecnologie sono pensate per funzionare e fornire il tempo di funzionamento più alto sul mercato.



Tutti i prodotti FANUC: robot industriali, sistemi CNC e macchine CNC condividono la stessa piattaforma di controllo e il servomotore, fornendo una connettività semplificata e rendendo davvero semplici gli scenari di automazione completa. Poiché tutti i prodotti condividono parti comuni, la gestione delle parti di ricambio con FANUC è molto efficiente. Inoltre, gli standard globali rendono molto facile l'internazionalizzazione con FANUC.

ROBOCUT – elettroerosione facile, precisa e multiuso

Nell'elettroerosione a filo, la velocità viene sacrificata in nome della precisione. Per questo motivo, FANUC ha sviluppato la nuova generazione di macchine di elettroerosione a filo ROBOCUT. La serie α -C/B comprende tre versatili soluzioni complete, incluso il primo modello con tavola da 800 mm e un'opzione per una corsa dell'asse Z di 500 mm. Grazie a tempi medi tra guasti incredibilmente lunghi, bassa manutenzione, lunga durata e tempi di funzionamento eccellenti, queste macchine a prova di futuro sono progettate per risparmiare tempo e ridurre i costi unitari, garantendo al contempo taglio e precisione ottimali.

Progettate per prestazioni d'eccellenza

- la più recente tecnologia di CNC e servomotori
- generatore progettato per la massima affidabilità
- in grado di tagliare pezzi spessi, a gradini, conici
- taglio multipezzo
- funzione Core Stitch facile da utilizzare per un funzionamento non assistito ancora più lungo
- infilaggio in appena 10 secondi
- reinfilaggio automatico nel percorso del filo
- controllo accurato della tensione del filo mediante doppio servo

Generatore di impulsi di scarica flessibile (FPC, Flexible Pulse Control)

FANUC ha sviluppato un circuito avanzato ancora più flessibile per controllare e modellare con precisione le scariche in base alle condizioni effettive di lavorazione. Grazie al nuovo controllo flessibile degli impulsi, le modalità d'impulso consentono di ridurre i tempi di ciclo e aumentare la precisione. I nuovi gruppi di parametri di processo sono sviluppati e ottimizzati in modo specifico per il taglio di parti spesse e la smussatura di angoli fino a 12° e garantiscono risultati eccellenti, anche in caso di taglio di ugelli aperti.

Posizionamento più veloce

La funzione Smart Positioning (posizionamento intelligente) consente di iniziare più rapidamente la lavorazione riducendo drasticamente il tempo impiegato dalla macchina per misurare i riferimenti geometrici del pezzo. Per trovare la posizione relativa filo-pezzo desiderata, FANUC utilizza il tocco con il filo, la funzione Smart Positioning imposta i parametri e la macchina trova automaticamente il punto di partenza. Nella nuova serie di ROBOCUT questa funzione è stata migliorata riducendo il tempo di posizionamento nel foro del 30% rispetto alla serie precedente, senza compromettere l'accuratezza.

Maggiore rigidità del corpo per la massima accuratezza

L'eccellente design della struttura di ROBOCUT è il risultato di un'analisi FEM (finite element method) avanzata convalidata mediante test approfonditi su prototipi di grandezza reale allo scopo di ottenere la massima accuratezza della lavorazione. Ne deriva che su ogni modello della gamma e in condizioni variabili di temperatura ambiente, è possibile ottenere una lavorazione di alta precisione.

40 anni di
tecnologia
ROBOCUT

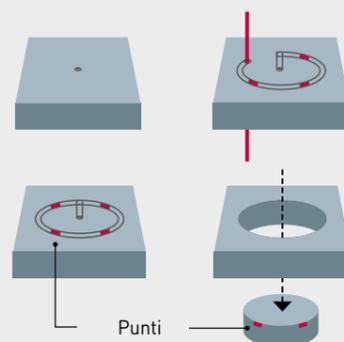
progettato e costruito in Giappone

Versatilità nell'elettroerosione imbattibile

FANUC ROBOCUT, un'unità versatile completa, eseguirà l'80% delle vostre operazioni di taglio giornaliero senza bisogno di cambiare le impostazioni. Se la si esamina a fondo, si scopre che la sua amplissima gamma di opzioni ne rendono l'adattamento estremamente semplice.



Funzione Core Stitch facile da impostare



La serie ROBOCUT α -C/B consente di espandere le ore di lavorazione automatica ottimizzando le operazioni di taglio. I punti vengono impostati direttamente nel CNC della macchina senza alcuna preprogrammazione. In congiunzione con il reinfilaggio nella funzione del percorso del filo, è la soluzione ideale per lavorazioni automatiche longeve e processi di taglio a più postazioni di lavoro. Una volta completato il lavoro, basta estrarre i nuclei manualmente senza mettere a rischio l'integrità della macchina. Adesso è possibile programmare in remoto i punti con l'intuitivo software ROBOCUT CAMi per computer desktop.

Nuovo modello con tavola rigida da 800 mm per una versatilità ancora maggiore

Versatilità ottimale

In grado di lavorare pezzi fino a 1250 x 975 x 500 mm, ROBOCUT α -C800iB è la risposta a prova di futuro per un mercato imprevedibile: se il design del pezzo cambia, non occorre sostituire la macchina.

Risparmio di spazio efficiente

Grande, ma compatta, ROBOCUT α -C800iB ha l'ingombro e l'altezza più piccoli della sua classe: è la soluzione perfetta per il risparmio di spazio.

Lavorazione versatile senza operatore

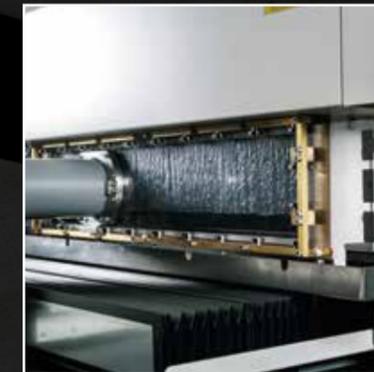
Il modello α -C800iB consente di montare più pezzi in una sola configurazione e offre la funzione CORE STITCH più avanzata sul mercato che garantisce un risparmio in termini di tempi e costi unitari.

Funzioni e vantaggi di una macchina versatile e completa

Ideale per una vasta gamma di lavorazioni, ROBOCUT viene fornita con diverse funzionalità progettate per aiutare a velocizzare l'adattamento alle nuove esigenze e alle specifiche di taglio. Che si tratti di programmazione, installazione, lavorazione o manutenzione, ROBOCUT offre l'efficienza necessaria per restare competitivo.

Esclusivo autolavaggio esterno

Questa unità separabile ha un sistema brevettato di autolavaggio esterno che impedisce l'accumulo di fanghi riducendo i tempi di pulizia della macchina a meno di un'ora/settimana e contribuendo al mantenimento dell'accuratezza.



Predisposizione più veloce

La funzione FANUC Set up Guidance assicura predisposizioni ultrarapide e riduce i tempi di fermo macchina segnalando i potenziali errori operativi. Altre caratteristiche volte al risparmio di tempo comprendono lo sportello frontale automatico e lo svuotamento parziale della vasca di lavoro che riduce i tempi di cambio pezzo permettendo di rimuovere i pezzi senza vuotare completamente la vasca.



Lavorazione accurata anche in caso di fluttuazioni della temperatura

Grazie alla funzione di compensazione del dislocamento termico, ROBOCUT effettua lavorazioni rispettando in modo costante gli stessi standard, indipendentemente dalle fluttuazioni termiche degli ambienti d'uso. FANUC offre una soluzione a 3 sensori per ambienti con elevate fluttuazioni termiche e una soluzione a 7 sensori specificatamente progettata per regolazioni minime dei dislocamenti su macchine installate in ambienti con temperature controllate per una precisione superiore.



Manutenzione semplice

La manutenzione è facilitata dallo sportello frontale automatico e dalla possibilità di accedere alla tavola da sotto. Una guida alla manutenzione chiara e precisa offre la possibilità di eseguire una manutenzione corretta in appena pochi passi.



Utilizzo ottimale dello spazio di lavoro

A seconda del modello, gli assi U e V di ROBOCUT possono andare a 90 mm oltre la tavola, lasciando 10 mm fra il centro del filo e il bordo interno della tavola stessa. Ciò permette di lavorare pezzi piccoli senza che siano necessari costosi dispositivi di bloccaggio.



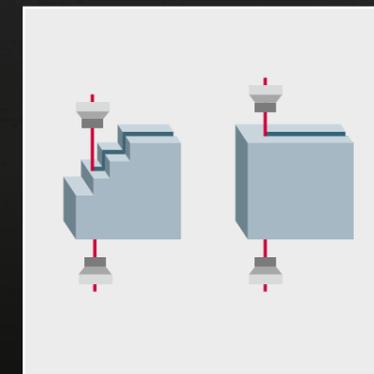
Controllo totalmente automatico del livello di riempimento

ROBOCUT misura la pressione dell'acqua sul fondo della vasca e la regola mediante un servomotore in base alla posizione dell'asse Z. Il risultato è che ci sono meno componenti, è necessaria meno manutenzione, l'affidabilità è maggiore e il livello della vasca di lavoro è sempre quello richiesto.



Controllo scariche iPulse2

Minimizza il rischio di rottura del filo nella lavorazione ad alta velocità, anche in condizioni difficili quali quelle che comportano ampie distanze dell'ugello o variazioni dello spessore del pezzo.



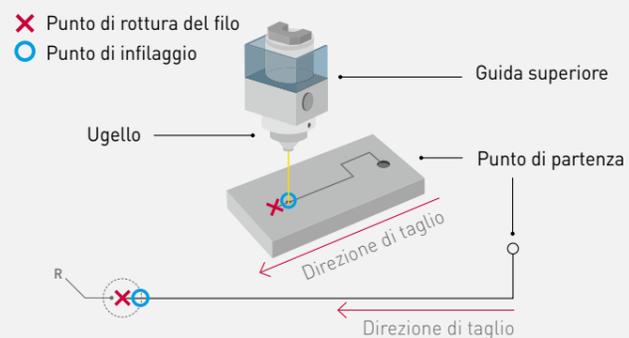
Infilaggio automatico in appena 10 secondi

L'esclusiva tecnologia FANUC di infilaggio AWF3, Automatic Wire Feed, fornisce un infilaggio automatico veloce e affidabile in appena 10 secondi. Per assicurare un infilaggio e un reinfilaggio affidabili, il filo viene tagliato elettricamente lasciando un'estremità appuntita assolutamente diritta e priva di bave, anche su filo dolce. Aiutato da un getto d'acqua, l'infilaggio è sia semplice che molto veloce.

140 ore di lavorazione senza operatore

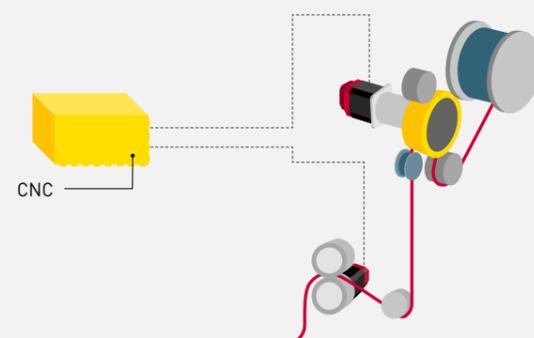
Mentre la durata standard del filo è di 60 ore, il funzionamento continuo è più che raddoppiato grazie alla bobina opzionale da 30 kg e al dispositivo taglia filo.

Reinfilaggio affidabile nel percorso del filo

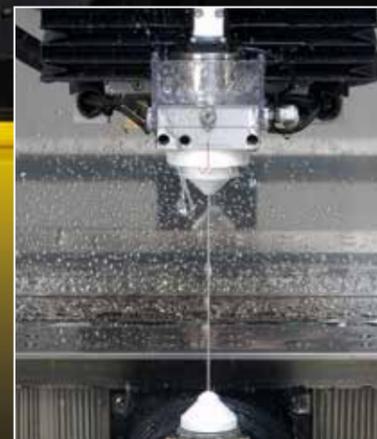


A differenza di altre macchine, ROBOCUT non deve tornare al punto di partenza dopo una rottura del filo. Ciò riduce drasticamente i tempi di lavorazione grazie al reinfilaggio automatico nel percorso del filo su pezzi con spessore fino a 150 mm, anche sugli ordini di microlavorazione più complessi.

Tensione del filo costante, maggiore affidabilità complessiva



Due servomotori mantengono la tensione del filo di ROBOCUT entro una precisione di +/- 15 g. Il controllo della tensione del filo con due servomotori esclusivo di FANUC è reso possibile dalla tecnologia FANUC dei servo digitali e assicura un taglio corretto compensando gli errori del filo. Ulteriori benefici sono meno rotture del filo e una ridotta usura dei componenti.



Efficienza incorporata

- infilaggio e reinfilaggio in immersione estremamente affidabili anche per pezzi spessi fino a 500 mm
- accurato infilaggio per taglio conico fino a un'altezza di 50 mm e a un angolo di 5 gradi
- opzione AWF per filo dolce in modo da ottenere estremità diritte e senza bave
- meccanismo AWF facile da smontare, pulire e riassemble

CNC all'avanguardia

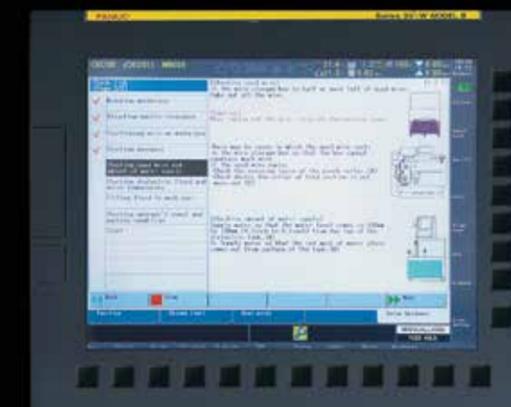
Il punto di forza di FANUC ROBOCUT è il CNC più affidabile del mondo. Progettati per la massima precisione, i CNC FANUC sono estremamente facili da utilizzare e programmare e offrono funzionalità senza rivali. Ad oggi, sono state installate oltre 3,5 milioni di unità in tutto il mondo. Per ottenere risultati ottimali nelle operazioni di taglio più impegnative, il controllo ad alte prestazioni FANUC 31i-WB supporta fino a 7 assi controllati simultaneamente e, monitorandoli costantemente, assicura una protezione continua contro le collisioni. La programmazione del CNC 31i-WB è semplice, mentre il modo operativo a risparmio energetico del controllo e la funzione di recupero dell'energia fanno di ROBOCUT una macchina particolarmente poco costosa da utilizzare.

quadro di comando pensile leggero e facile da usare

- autodiagnosi veloce
- autocorrezione accurata
- manutenzione preventiva precisa
- programmazione automatica semplice
- schermate di controllo facili da usare
- supporto di più lingue

- tastiera a membrana facile da pulire
- cavo in fibra ottica per la massima affidabilità
- elettronica a commutazione per il risparmio energetico
- interfaccia per mouse e tastiera
- tasti di scelta rapida predefiniti
- tastiera e touch screen

- display a colori da 15" con touch screen
- schermata iniziale iHMI intuitiva
- inserimento dati rapido e semplice
- schermate dell'interfaccia con il robot migliorate



Eliminazione dei fermi macchina: manutenzione semplice, rilevazione anticipata

L'intuitiva interfaccia grafica di manutenzione sul CNC 31i-WB di FANUC velocizza i tempi di rimessa in funzione dopo la manutenzione. Il sistema integrato di preavviso rileva i possibili errori prima che si verifichino, assicurando la massima precisione e il mantenimento degli standard di qualità.

- Interfaccia Ethernet
- Interfacce USB
- Slot per scheda CF
- Interfaccia RS232C

Monitoraggio remoto con ROBOCUT-LINK*i*

Dotato di una nuova interfaccia grafica, ROBOCUT-LINK*i* è uno strumento aggiornato per la gestione delle informazioni legate a qualità e produzione che consente di monitorare lo stato di un massimo di 32 macchine ROBOCUT in tempo reale usando PC remoti o dispositivi smart. Sono disponibili informazioni specifiche su ciascuna operazione di taglio ed è possibile ricevere notifiche in base a eventi occorsi su vari dispositivi. L'interfaccia semplice e intuitiva consente di usare funzioni di manutenzione preventiva e consultare i livelli di consumo previsti e gli elenchi degli allarmi recenti. Inoltre, è possibile trasferire programmi NC ed eseguire controlli di qualità confrontando i dati standard con gli attuali stati di taglio. Il gestore del programma ROBOCUT-LINK*i* è stato aggiornato con una nuova interfaccia grafica per offrire vantaggi in termini di flessibilità e utilizzabilità: è più facile da utilizzare, consente di trasferire programmi e sottoprogrammi allo stesso tempo e può essere utilizzato da qualsiasi dispositivo connesso, come ad esempio uno smartphone. Inoltre, la nuova funzione di panoramica di QSSR è uno strumento automatico di gestione del sistema che offre il monitoraggio online in tempo reale degli stati di una vasta gamma di robot e macchine ROBOCUT attraverso una singola visualizzazione.

Monitor dello stato

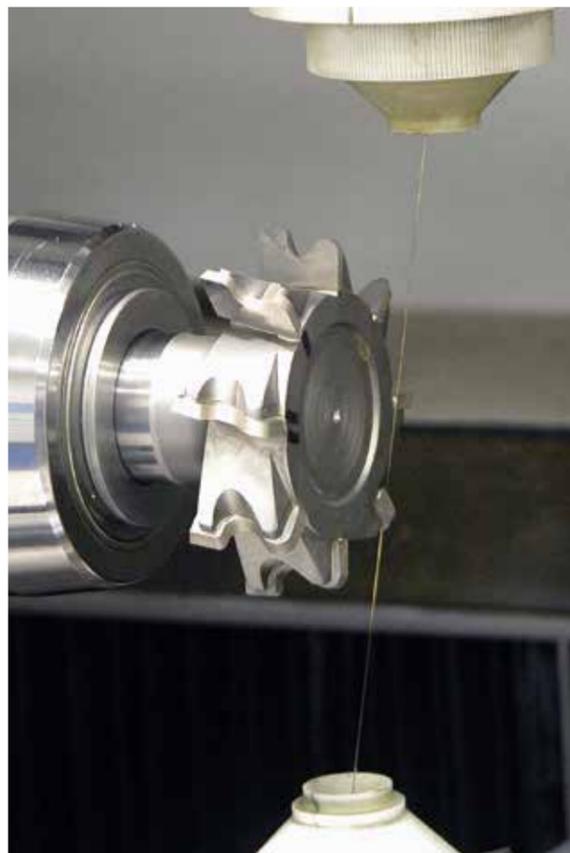
- monitoraggio del layout
- monitoraggio dei dettagli del dispositivo

Risultati delle operazioni

- risultati delle operazioni di gruppo
- risultati delle operazioni del dispositivo
- risultati della lavorazione a macchina

Diagnosi

- cronologia degli allarmi
- cronologia del programma



Il pacchetto ideale per la realizzazione degli utensili PCD

Le macchine della serie ROBOCUT α -CiB portano gli utensili per diamante policristallino (PCD) su nuovi livelli grazie a ROBOCUT PCD Generator, che garantisce l'integrità dei cristalli durante i processi di taglio. La soluzione offre una lavorazione a macchina di precisione e un'alta velocità per l'affilatura degli utensili e consente di utilizzare categorie di PCD e CBN molto difficili da tagliare. Inoltre, FANUC ROBOCUT è disponibile con una tavola rotante CCR che migliora il taglio degli utensili PCD attraverso righe in vetro ad alta risoluzione. ROBOCUT consente di effettuare tagli da diversi angoli ed è un prodotto ideale per l'affilatura di PCD grezzi legati. Inoltre, il controllo flessibile degli impulsi riduce al minimo i rischi di rottura del filo a elevate velocità di lavorazione e in condizioni difficili, garantendo l'integrità delle superfici.



Progettato per un'automazione semplice

L'accesso immediato ai robot per il carico di pezzi pesanti e l'area di lavoro con design ergonomico garantiscono lavorazioni a macchina scorrevoli. La rete completa di partner europei dedicati di FANUC dispone di conoscenze tecniche ottimali per fornire soluzioni basate su esigenze specifiche di automazione. Tutti i prodotti FANUC condividono il medesimo linguaggio e la stessa piattaforma di controllo e servocomando, semplificando l'apprendimento e il funzionamento del prodotto. Inoltre, è possibile collegare facilmente i sistemi di automazione di terzi con le macchine FANUC attraverso alla nuova interfaccia del robot.

FANUC ROBOCUT per il settore automobilistico

La produzione in massa di parti per il settore automobilistico richiede elevati livelli di affidabilità ed efficienza delle macchine. Occorre una precisione ripetibile per periodi di tempo molto lunghi. ROBOCUT offre fino a 140 ore di lavorazione automatica, elevata precisione e finiture delle superfici di qualità superiore su pezzi complessi, come ad esempio gli stampi, che richiedono forme sofisticate e tagli con tolleranze molto strette. Inoltre, la tavola rotante CCR di ROBOCUT è ideale per il taglio degli utensili PCD e la produzione di componenti sofisticati e utensili rotanti, spesso richiesti nel settore automobilistico.

Infilaggio automatico

Per garantire un taglio continuo nelle produzioni a ciclo continuo, l'alimentazione automatica del filo (AWF3) di ROBOCUT ripete l'infilaggio in caso di rottura dello stesso. Ciò avviene in immersione per eliminare la necessità di vuotare e riempire di nuovo la vasca di lavoro.

Taglio di utensili in PCD

Il taglio a filo del PCD offre notevoli vantaggi rispetto alla rettifica al diamante. Ad esempio, una qualità del bordo eccellente, costi di gestione ridotti e possibilità di tagliare profili sofisticati con elevati gradi di precisione in pochi cicli di taglio.

Tavola rotante CCR FANUC

Per ottenere la massima precisione e versatilità, questa tavola di posizionamento universale, compatta e leggera è dotata di righe in vetro ad alta risoluzione, mentre per ottenere la massima concentricità offre una corsa ottimale tra gli assi U e V.



FANUC ROBOCUT per il settore dei componenti elettrici e informatici

Per realizzare parti microscopiche ad alta precisione, come ad esempio i connettori elettrici, occorre una precisione molto elevata sugli utensili, come ad esempio gli stampi. Grazie a elevati livelli di ripetibilità è possibile ottenere standard elevati in modo regolare.

Taglio con filo sottile

Ideale per il taglio di parti molto piccole, la funzionalità a filo sottile di ROBOCUT consente di tagliare con un filo di un diametro pari a fino 0,05 mm. Ciò consente di produrre parti molto piccole e sottili, come ad esempio connettori e semiconduttori per il settore elettrico e informatico.

Funzione di microfinitura MF2

Il generatore di microfinitura MF2 di FANUC consente di ottenere superfici molto sottili e finiture a specchio, garantendo la massima precisione e un taglio efficiente. Si tratta di caratteristiche adatte alla produzione degli stampi utilizzati nello stampaggio a iniezione elettrico per realizzare componenti elettrici di qualità come ad esempio i connettori.



FANUC ROBOCUT per il settore medicale

Se dotata di una tavola rotante FANUC, ROBOCUT offre la flessibilità necessaria per lavorare le forme sofisticate necessarie per la produzione delle attrezzature mediche e chirurgiche. ROBOCUT offre anche gli elevati livelli di affidabilità e ripetibilità richiesti per la produzione in serie delle apparecchiature per il settore medico.

Tavola rotante CCR FANUC

Per ottenere la massima precisione e versatilità, questa tavola rotante di posizionamento universale, compatta e leggera è dotata di righe in vetro ad alta risoluzione, mentre per ottenere la massima concentricità offre una corsa ottimale tra gli assi U e V. Risparmiando tempo sui processi di lavorazione attraverso l'eliminazione della necessità di ruotare manualmente il pezzo in lavorazione, la tavola rotante FANUC CCR è una soluzione ideale per la produzione di prodotti medici. È perfettamente isolata per prevenire l'ingresso dell'acqua e dotata di un sistema di rilevamento degli allagamenti di serie.

Controllo rapido della qualità

Per garantire un risultato coerente, il software ROBOCUTLINKi rileva i guasti negli articoli finiti con elevati livelli di precisione, indipendentemente dal numero di articoli presenti in un lotto. Grazie a questo software è possibile individuare eventuali articoli difettosi.

Infilaggio/reinfilaggio automatico

Grazie alla possibilità di utilizzare 140 ore di produzione automatica, questa funzione offre un vantaggio concreto per le applicazioni del settore medico, risparmiando sui costi di manodopera e automatizzando la produzione continua e in serie dei componenti.



FANUC ROBOCUT per officine e costruttori di stampi

ROBOCUT è una soluzione completa, versatile e adatta a qualsiasi operazione. I bassi costi di esercizio e la capacità di lavorazione delle parti sofisticate con eccellente grado di precisione rendono questa soluzione ideale per le operazioni di lavorazione a macchina di tipo generico. Disponibile con una tavola da 800 mm, il prodotto offre un design rivolto al futuro e funzioni di lavorazione di pezzi multipli ideali per la produzione di prototipi o pezzi a elevato valore di dimensioni massime di 1250 x 975 x 500 mm. Inoltre, è possibile configurare l'esclusiva funzione Core Stitch in modo semplice, in fabbrica e senza PC, per un'affidabilità ottimale nei lavori che richiedono elevati tempi di lavorazione automatica.

Taglio conico

ROBOCUT dispone di una vasta gamma di funzioni per ridurre i tempi di ciclo sui processi di taglio conico e garantire una lavorazione automatica continua. Esse includono la compensazione avanzata del taglio conico, l'AWF a filo dolce di FANUC e il controllo della tensione del filo con due servomotori.

Funzione di taglio delle chiavette

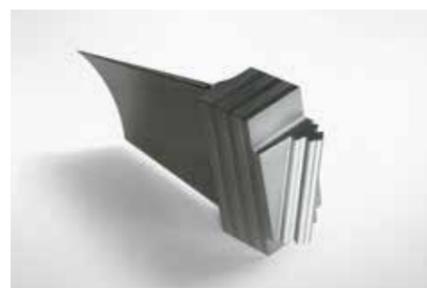
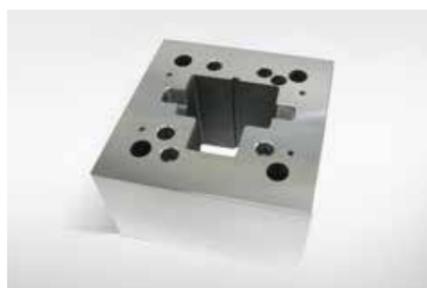
È sufficiente immettere i dati, premere il pulsante e creare il programma. Tagliare le chiavette è molto semplice. Una volta avviato il ciclo, il posizionamento e il taglio verranno eseguiti in modo automatico, un metodo ottimale per tagliare le chiavette.

Funzione a filo dolce automatica

Eliminando la necessità di un operatore per il controllo della macchina, il filo dolce AWF3 offre lavorazioni automatiche continue su lunghe tirature di produzione grazie all'estesa durata degli elettrodi.

Funzione di rotazione 3D

Per una configurazione rapida e priva di errori, il software 3D FANUC Auto misura l'inclinazione e la rotazione sul pezzo con un tastatore, in modo da eseguire una compensazione automatica del piano del programma e di ogni movimento dell'asse senza usare una macchina di misurazione tridimensionale aggiuntiva e un server (PC).



Personalizzate la vostra ROBOCUT

Per migliorare la produttività di ROBOCUT in una vasta gamma di applicazioni, la linea di software e accessori hardware dedicati FANUC consente di personalizzare i processi di lavorazione in base alle esigenze. Come per tutti i prodotti FANUC, gli accessori FANUC offrono affidabilità elevata, semplicità di utilizzo e consentono di ottenere il massimo da ROBOCUT. L'utilizzo di questi prodotti consente di aumentare la produzione e garantire rigorosi standard di qualità indipendentemente dalla difficoltà dei processi di lavorazione.



Programmazione semplificata con ROBOCUT-CAMi

Il sistema FANUC ROBOCUT-CAMi semplifica la programmazione delle lavorazioni a macchina cilindriche, coniche e a 4 assi. È possibile eseguire il mirroring del software ROBOCUT-CAMi sullo schermo del CNC grazie alla funzione di desktop remoto. ROBOCUT-CAMi offre supporto multilingue e una serie di opzioni di importazione dati 2D o 3D usando file DXF, IGES e STEP.

I vantaggi di ROBOCUT-CAMi

- il software ROBOCUT-CAMi offre il mirroring sullo schermo del CNC
- vasta gamma di opzioni di post-elaborazione
- semplice trasferimento dei programmi tramite interfaccia Ethernet
- impostazioni predefinite automatiche per ridurre i tempi di configurazione
- semplice programmazione di ingranaggi a evolvente, forme superiori e inferiori, taglio senza nucleo
- programmazione flessibile della funzione CORE STITCH
- posizioni programmate per il carico e scarico delle parti robotiche

Tavola FANUC CCR

Per ottenere risultati di produzione ottimali con gli utensili in PCD, ROBOCUT è disponibile con una tavola rotante CCR. Questa tavola rotante universale, compatta e leggera è dotata di righe in vetro ad alta risoluzione e, per ottenere la massima concentricità, di una corsa ottimale tra gli assi U e V.

Dimensioni (L x L x A)	170x155x130mm
Massa della tavola rotante	16 kg
Precisione dell'indicizzazione	16 sec.
Ripetibilità	± 2 sec.
Massa ammissibile del pezzo da lavorare	40 kg

Accessori ROBOCUT



Compensazione della deformazione termica con AI e 7 sensori

La compensazione della deformazione termica è disponibile anche con 7 sensori per ottenere la massima stabilità termica.



Caricatore automatico del filo da 30 kg

Adattabile per un massimo di 140 ore di funzionamento esteso e automatico.



Corsa dell'asse Z estesa

Questa opzione consente la lavorazione a macchina di pezzi più larghi e spessi.
ROBOCUT C800iB → Z500
ROBOCUT C600iB → Z400



Trasduttore lineare

per un controllo della posizione ancora più preciso.



Sportello frontale automatico

Opzione per risparmiare tempo ed eliminare la necessità di scaricare completamente l'acqua.



Software di programmazione per officine ProfDia GTR

Per utensili da taglio rotanti e fissi.



Funzione di rotazione 3D automatica

Per una configurazione più rapida e priva di errori, il software FANUC Auto 3D misura l'inclinazione e la rotazione del pezzo compensando il piano del programma e il movimento di ciascun asse senza richiedere una macchina di misurazione tridimensionale e un server (PC).



Opzione con filo sottile da 0,05 mm e 0,07 mm

Più sottile del filo standard da 0,1 mm, è disponibile come opzione su C400iB per produrre pezzi molto piccoli e sottili.



Tastatore Renishaw

Per un posizionamento automatico e un allineamento del pezzo con grande precisione.



Spia opzionale

"LED con cicalino a tre stadi che offre informazioni sullo stato di funzionamento della macchina.



Kit di retrofit a 6 o 7 assi

Include servoamplificatore, scheda assi, cavi e scatola di connessione.



Sistema di lubrificazione automatica a grasso

Lubrificazione secondo le specifiche per ridurre la necessità di manutenzione manuale (opzione di fabbrica).



Taglia filo

Per ore e ore di taglio automatico.



Funzione MF2

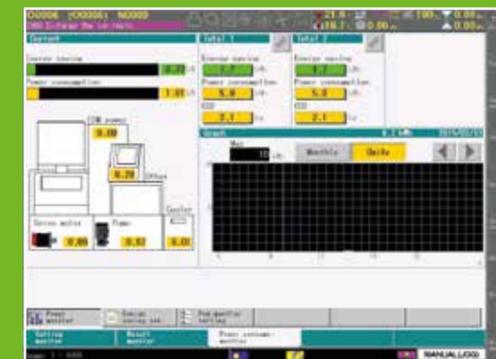
Il generatore di microfinitura MF2 FANUC consente di ottenere superfici e finiture a specchio molto lisce, massima precisione e un taglio efficiente.

Progettata per risparmiare energia

CNC, motori, amplificatori, generatori e pompe di FANUC ROBOCUT offrono il minor consumo di energia possibile attraverso una gestione energetica intelligente. Ogni componente è stato scelto per fornire le massime prestazioni possibili con il minor consumo energetico. Ulteriori funzioni intelligenti per ridurre ulteriormente il consumo di energia: monitoraggio dell'alimentazione, modo "sleep", illuminazione a LED, pompe e raffreddamento azionate da inverter e rigenerazione dell'energia.



Funzione di risparmio energetico



La funzione di risparmio energetico consente di monitorare con precisione la quantità di energia consumata durante la lavorazione o in standby. È possibile anche eseguire interventi di risparmio energetico come ad esempio spegnimento del lavaggio o delle pompe di filtraggio, o usare funzionalità come screen saver, modalità "sleep", avvio automatico con timer e spegnimento automatico per ottenere ulteriori risparmi.

- minori consumi e costi energetici
- riduzione dei costi di gestione della macchina
- aumento della durata della macchina

Minori costi energetici



FANUC Altri

Monitoraggio dell'alimentazione

Questa funzione di risparmio energetico offre una panoramica dell'energia consumata e indica i punti in cui è possibile risparmiare.

Minori costi energetici



FANUC Altri

Modalità di risparmio energetico

Questa funzione consente di risparmiare energia mettendo automaticamente la macchina in modalità "sleep" durante i periodi di inattività.

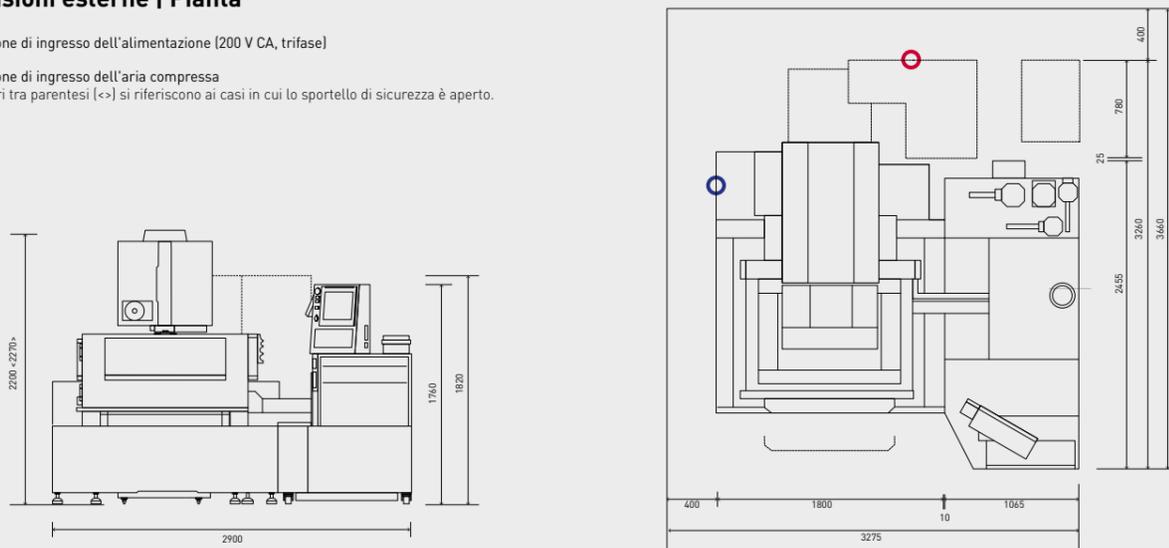
NEW

Dati tecnici di α -C800iB

Standard	
Dimensioni massime del pezzo [mm]	1250 x 975 x 300
Peso massimo del pezzo [kg]	3000
Corsa della tavola sull'asse XY [mm]	800 x 600
Corsa sull'asse Z [mm]	310
Corsa sull'asse UV [mm]	200 x 200
Angolo massimo conico [°/mm]	±30°/150
Incremento del gradino minimo degli azionamenti [mm]	0.0001
Diametro del filo [mm]	Ø 0.10 - Ø 0.30
Peso massimo del filo [kg]	16
Ingombro [A/P] [mm]	2900 x 3260
Peso della macchina (approssimativo) [kg]	4200
Controller	FANUC 31i-WB
Dimensione della memoria programmi [MB]	4
Livello delle emissioni sonore	
LPA [dB]	64
LPCpeak [dB]	81
Opzionale	
Asse Z 500	
Corsa dell'asse Z [mm]	510
Dimensioni massime dei pezzi con sportello automatico, opzione della corsa dell'asse Z [mm]	1250 x 975 x 500
Ingombro [mm]	3300 x 3260
Guida dello stampo di 45°	
Angolo massimo conico [°/mm]	±45°/70
Unità di alimentazione del filo da 30 kg	
Peso massimo del filo [kg]	30

Dimensioni esterne | Pianta

- Posizione di ingresso dell'alimentazione (200 V CA, trifase)
 - Posizione di ingresso dell'aria compressa
- * I valori tra parentesi (<->) si riferiscono ai casi in cui lo sportello di sicurezza è aperto.



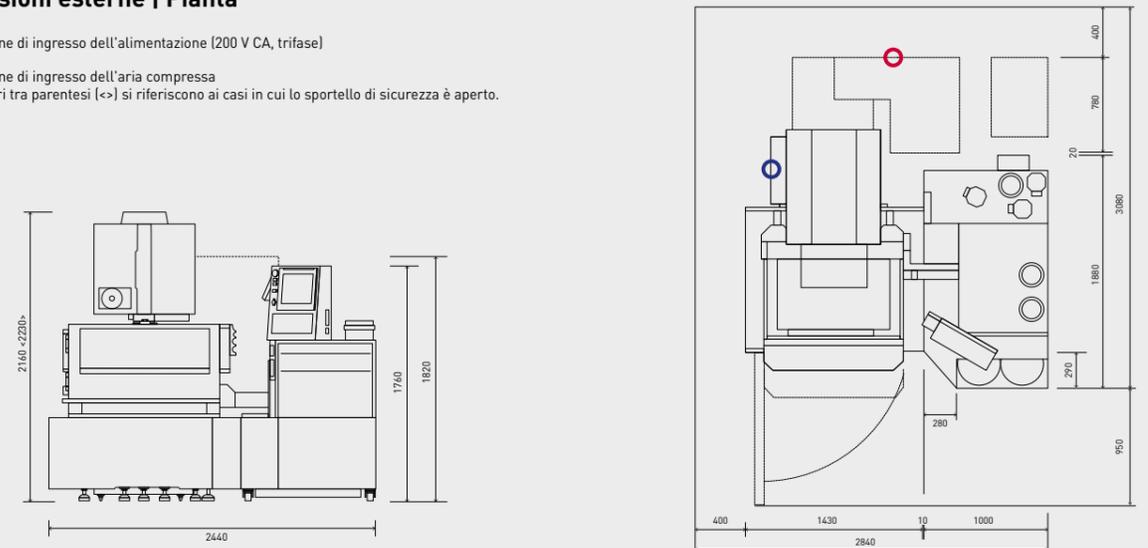
*] La pianta qui sopra si riferisce a una macchina di tipo standard. Contattare FANUC per ordinare opzioni come asse Z 500 e unità di alimentazione del filo da 30 kg.

Dati tecnici di α -C600iB

Standard	
Dimensioni massime del pezzo [mm]	1050 x 820 x 300
Peso massimo del pezzo [kg]	1000
Corsa degli assi X e Y [mm]	600 x 400
Corsa dell'asse Z [mm]	310
Corsa degli assi U e V [mm]	200 x 200
Angolo massimo di conicità [°/mm]	±30°/150
Incremento minimo gradino degli azionamenti [mm]	0.0001
Diametro del filo [mm]	Ø 0.10 - Ø 0.30
Peso massimo del filo [kg]	16
Ingombro [W/D] [mm]	2440 x 2680
Peso della macchina (appross.) [kg]	3000
Controllo	FANUC 31i-WB
Dimensione della memoria programmi [MB]	4
Livello di intensità del rumore	
LPA [dB]	64
LPCpicco [dB]	81
Opzionale	
Asse Z 400	
Corsa dell'asse Z [mm]	410
Dimensioni massime del pezzo senza sportello automatico, opzione corsa asse Z [mm]	1050 x 820 x 400
Ingombro [mm]	2790 x 2680
Sportello frontale automatico (Solo macchina standard (Corsa asse Z = 310mm))	
Dimensioni massime del pezzo [mm]	1050 x 775 x 300
guidafilo a 45°	
Angolo massimo di conicità [°/mm]	±45°/70
Unità di alimentazione del filo da 30 kg	
Peso massimo del filo [kg]	30

Dimensioni esterne | Pianta

- Posizione di ingresso dell'alimentazione (200 V CA, trifase)
 - Posizione di ingresso dell'aria compressa
- * I valori tra parentesi (<->) si riferiscono ai casi in cui lo sportello di sicurezza è aperto.



*] La pianta qui sopra si riferisce a una macchina di tipo standard. Contattare FANUC per ordinare opzioni come ad esempio l'asse Z 400 e unità di alimentazione del filo da 30 kg.

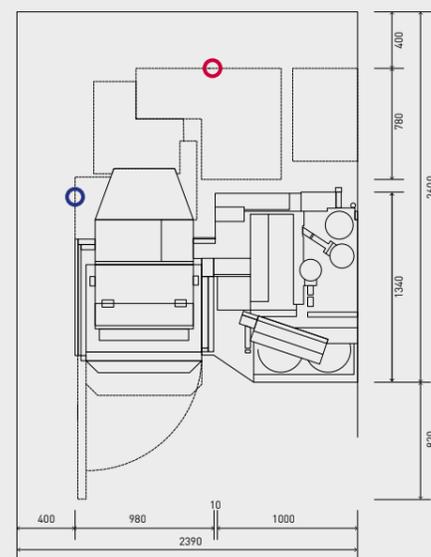
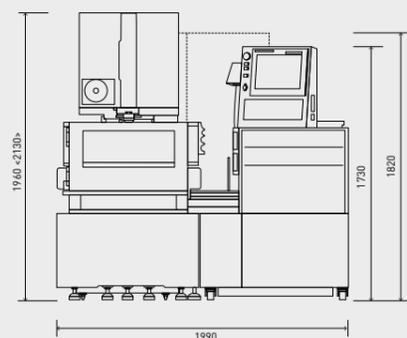
Dati tecnici α -C400iB



Standard	
Dimensioni massime del pezzo [mm]	730 x 630 x 250
Peso massimo del pezzo [kg]	500
Corsa degli assi X e Y [mm]	400 x 300
Corsa dell'asse Z [mm]	255
Corsa degli assi U e V [mm]	120 x 120
Angolo massimo di conicità [°/mm]	±30°/80
Incremento minimo gradino degli azionamenti [mm]	0.0001
Diametro del filo [mm]	Ø 0.10 - Ø 0.30
Peso massimo del filo [kg]	16
Ingombro(W/D) [mm]	1990 x 2200
Peso della macchina (appross.) [kg]	1800
Controllo	FANUC 31i-WB
Dimensione della memoria programmi [MB]	4
Livello di intensità del rumore	
LPA [dB]	64
LPCpicco[dB]	81
Opzionale	
Filo sottile	
Diametro del filo [mm]	Ø 0.05 - Ø 0.07
Sportello frontale automatico	
Dimensioni massime del pezzo con sportello automatico, corsa asse Z [mm]	730 x 585 x 250
guidafilo a 45°	
Angolo massimo di conicità [°/mm]	±45°/40
Unità di alimentazione del filo da 30 kg	
Peso massimo del filo [kg]	30

Dimensioni esterne | Pianta

- Posizione di ingresso dell'alimentazione (200 V CA, trifase)
- Posizione di ingresso dell'aria compressa
- * I valori tra parentesi (<->) si riferiscono ai casi in cui lo sportello di sicurezza è aperto.



*] La pianta qui sopra si riferisce a una macchina di tipo standard. Contattare FANUC per ordinare opzioni come l'unità di alimentazione filo da 30 kg e l'opzione per filo sottile.



Assistenza efficiente di FANUC in tutto il mondo

Ovunque occorra, la rete completa di FANUC fornisce assistenza di vendita, supporto e supporto clienti in tutto il mondo. In questo modo, è possibile disporre sempre di un contatto locale che parli la vostra lingua.



Formazione efficace: Accademia FANUC

L'Accademia FANUC offre tutto il necessario per migliorare le conoscenze dei team e aumentare la produttività attraverso programmi introduttivi per principianti e corsi strutturati in base alle esigenze degli utenti esperti e specifiche applicazioni. Apprendimento rapido ed efficace, formazione sul posto o trasversale sulle macchine per un'offerta formativa esauriente.

WWW.FANUC.EU/SERVICE

Produttività efficiente per lungo tempo: Servizi di assistenza FANUC

Per ridurre al minimo l'impatto sulla produzione e ottenere il massimo dalla macchina, offriamo servizi di manutenzione in grado di ridurre il TCO della macchina. In qualsiasi condizione produttiva, le soluzioni FANUC consentono di mantenere la macchina in funzione grazie a specifiche procedure di manutenzione di tipo preventivo, predittivo e reattivo che aumentano al massimo il tempo di funzionamento e riducono al minimo il tempo di inattività.

Fornitura efficiente: Parti di ricambio originali per tutta la vita utile del prodotto

Forniremo ricambi originali per almeno 25 anni, fino a quando la vostra macchina sarà in servizio. Con oltre 20 centri ricambi in Europa, tecnici di assistenza dedicati e accesso ai negozi FANUC, controllo della disponibilità e ordinazione online, garantiremo la continuità della vostra produzione in qualsiasi situazione.

24/7
support

Una piattaforma di servomotori e di controllo comune – Infinite opportunità THAT'S FANUC!



FA

Controlli,
Servomotori
e Sistemi
laser

ROBOTS

Robot Industriali,
Accessori
e Software

ROBOCUT

Macchine per
elettroerosione
a filo CNC

ROBODRILL

Centri di lavoro
CNC compatti

ROBOSHOT

Macchine per
stampaggio
a iniezione
elettrica CNC

ROBONANO

La macchina
ultra precisa