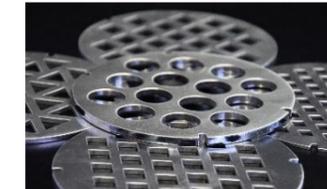


René Gerber AG
Werkstrasse 35
3250 Lyss
Switzerland

p +41 32 387 88 00
f +41 32 384 32 85
e info@gerber-maschinen.ch



www.gerber-maschinen.ch



**Sbavatura, onatura e lappatura –
processo -sicuro, efficiente, economico**

BS Eco - **Swiss precision** in 2.1 m²

BS Eco

Combina in modo ottimale sbavatura, levigatura dei bordi e lucidatura delle superfici: tre processi in un'unica macchina

Il BS Eco è un impianto a spazzole planetarie per la sbavatura e la levigatura di bave (solide) su pezzi fino a un diametro nominale massimo di 250 mm ed è un sistema di spazzolatura e sbavatura efficiente e preciso per una lavorazione economicamente vantaggiosa. La macchina è particolarmente adatta per componenti di precisione, come parti stampate e tranciate, parti piatte tornite e fresate, parti sinterizzate, parti tagliate a laser e a getto d'acqua, nonché lucidatura di inserti intercambiabili dove è richiesta un'elevata qualità superficiale e parti libere di tutte le sbavature.

MASSIMA PRODUTTIVITÀ

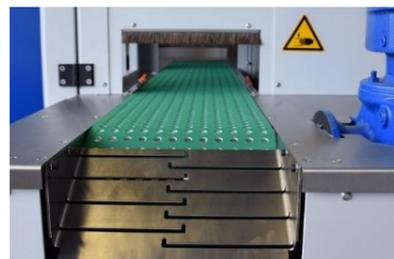
- Sbavatura efficiente ed economica
- Facile da gestire
- Versione base ad azionamento manuale
- opzionale la misurazione automatica della spazzola (incl. compensazione per l'usura della spazzola)
- Gestione modulare dell'impianto
- Due processi contemporaneamente in un'unica esecuzione
- Può essere automatizzato con la gestione dei dati (Industria 4.0)

PARTICOLARITÀ

- Sbava e raggia uniformemente i contorni in un processo continuo
- Applicazione efficiente su raggi piccoli e definiti, su pezzi di precisione sinterizzati, su punzoni, pezzi torniti e lappati.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- Minimo ingombro con la massima produttività di pezzi di precisione di sbavatura e levigatura dei bordi
- Tenuta ottimizzata dei pezzi tramite nastri di trasporto e magneti pull-down o trasportatore a maglie con portapezzi, gabbie o dime.
- Ampia gamma di pezzi lavorabili grazie al sistema di trasporto che si adatta facilmente ai pezzi
- Grazie alla testina regolabile in altezza, la macchina è versatile
- La giusta opzione pezzo per ogni attività, che si tratti di sbavatura, levigatura o lucidatura.



BS Eco Dati tecnici

Macchina		
Peso	kg	710
Dimensioni	mm	2150/1000/1950
Asse Z	mm	200
Connessione elettrica	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Connessione aria (optional)	bar	6
Spazzole		
Diametro spazzole	mm	3 x 150
Velocità spazzole	1/min	300 ... 1,500
Potenza motore spazzole	kW	2.2
Tipologia delle spazzole	/	SiC, setole sintetiche, ceramiche o diamantate – diritte o diagonali
Velocità della testa delle spazzole	1/min	9 ... 47
Controllo dell'avanzamento delle spazzole (incl. compensazione dell'usura delle spazzole)	/	Manuale o automatica (opzionale)
Rotazione delle spazzole (Ø)	mm	320
Opzionali della macchina		
Dispositivo di alimentazione del trasportatore	/	Con nastri di trasporto e magneti pull-down o trasportatore a maglie con portapezzi, gabbie o dime
Velocità di trasporto	mm/sec	0.5 – 5/1 – 10/3 - 30
Gestione dei pezzi	/	Postazione di lavoro manuale, magazzino impilatore, trasportatore vibrante, nastro trasportatore con separatore, robot, ecc
Demagnetizzatore	A/cm	< 2
Raffreddamento	/	Emulsione/olio
Estrattore	/	Emulsione/Olio/Polvere
Automazione (Industry 4.0)	/	Profibus/Ethernet/OPC-UA
Altri opzionali	/	Dispositivo di risciacquo, unità soffiante, 2 impianti di teste spazzole planetarie, alimentazione automatica, misurazione automatica della spazzola, misurazione del pezzo
Pezzi lavorati e dimensioni		
Particolari tipici	/	Parti stampate o da trancitura fine, Parti tornite e fresate, particolari sinterizzati, particolari tagliati al laser o a getto d'acqua, inserti reversibili
Dimensioni delle parti (diametro)	mm	250 e/o 250 di larghezza x circa. 1,500 di lunghezza
Spessore dei particolari	mm	0.1 ... 90



... EXCLUSIVELY AT GERBER