

La lucidatrice a spazzola dinamica



Flessibilità, dinamicità e digitalizzazione

—

garantisce con efficienza la stabilità dei processi di sbavatura, arrotondamento e lucidatura

BP MOTION ad esempio, che è possibile lucidare di più un lato di una parte composta da tre lati, quindi lavorarlo diversamente rispetto agli altri due lati.

MASSIMA PRODUTTIVITÀ

- Riproducibilità della geometria definita degli spigoli
- All'occorrenza, lavorazione diversa e mirata degli spigoli
- Misurazione ultra-precisa delle spazzole e compensazione automatica dell'usura delle spazzole
- Massima sicurezza dei processi, per serie di qualsiasi dimensione
- Lavorazione a secco o a umido
- Nuovo design con ampio touch screen ergonomico per un comando semplificato
- Funzione plug & play su footprint compatto con accessibilità semplificata

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Le parti piatte e leggermente bombate vengono lavorate su una tavola di lucidatura planetaria. Grazie ai movimenti rotanti della tavola di lucidatura, dei portapezzi e delle spazzole, gli spigoli vengono sbavati o arrotondati uniformemente su tutti i lati. Contemporaneamente, viene lucidata anche l'intera superficie raggiunta dalla spazzola.
- Per le parti di rotazione sono disponibili tavole rotanti.
- Campo di applicazione esteso grazie all'industria 4.0 - connettività.
- Dalle piccole serie a caricamento manuale fino alle grandi serie totalmente automatizzate

PECULIARITÀ DELL'IMPIANTO

- Tre fasi di lavoro in un programma (memoria sufficiente per 300 programmi di lavorazione)
- Facile pulizia (casseratura inossidabile disponibile in optional)
- Possibilità di integrare un sistema totalmente automatizzato
- Predisposizione per il processo a umido (con olio o emulsione)
- Nuovo sistema di misura a spazzole con una precisione di 0,03 mm
- Compensazione usura spazzole automatica
- Dispositivo di soffiaggio per i portapezzi
- Comunicazione macchina OPC-UA, piena connettività
- Tavole da 2 a 12 posizioni per i portapezzi (con un angolo definito compreso tra 0°, 20° e 45°)
- Tutti gli assi servocomandati: per la massima precisione

Campi di applicazione



Piastre trancianti



Tamburo di serraggio



Timbro a secco



Inseri reversibili nella gabbia



Insero reversibile con



Stampo ad

Macchina

Peso complessivo	kg	800
Dimensioni (larghezza/profondità/altezza)	mm	1300 / 1020 / 2000
Corsa asse Z	mm	300
Allacciamento elettrico	V CA; Hz	3 x 230 / PE ; 60 / 3 x 400 / N / PE ; 50 / 3 x 480 / PE ; 60
Potenza nominale del motore principale	kW	2,2-4,0
Raffreddamento dell'area di lavoro		Aria o liquido (emulsione, olio, fluido di lucidatura)
Programmi		Salvataggio / Esportazione (300 spazi di memoria)
Alloggiamento		Laccato o in acciaio inox

Processo di lucidatura / spazzolatura

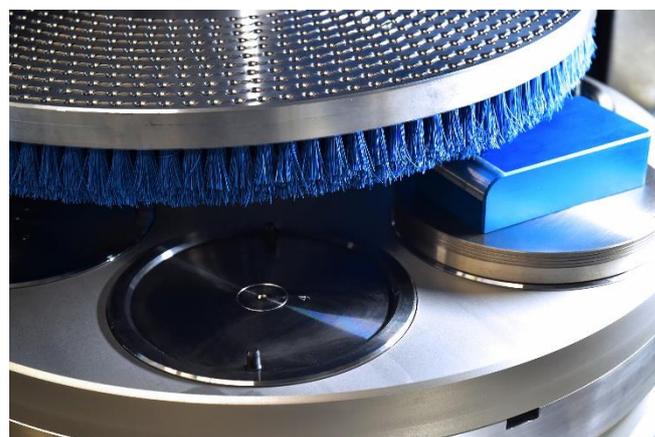
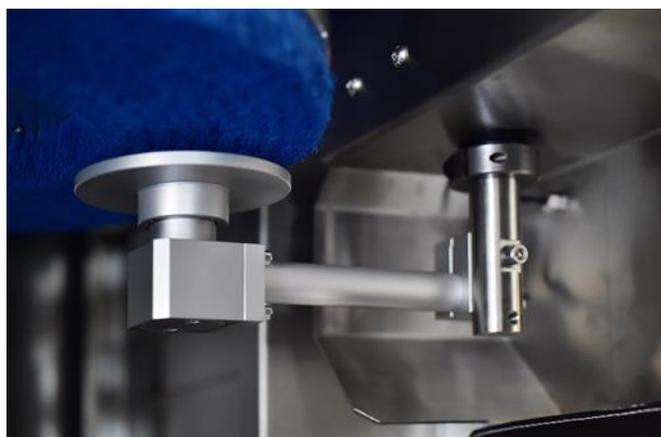
Diametro delle spazzole	mm	380 / 500
Velocità costante delle spazzole	1/min	0-1000
Potenza motrice delle spazzole	kW	2,2-4,0
Velocità della tavola	1/min	0-10
Tavola planetaria con portapezzi	mm	da 2 x Ø 250 a 12 x Ø 75
Tipi di spazzola	/	SiC; setole in plastica ceramiche o diamantate – diritte o diagonali
Regolazione dell'avanzamento testina spazzola (incl. compensazione dell'usura della spazzola)	/	automatica

BP^DMOTION Opzioni

Movimentazione dei pezzi	/	Caricamento manuale / automatizzato
Dispositivo di refrigerazione	/	Emulsione / olio / aria
Aspirazione	/	Emulsione / olio / polvere
Industria 4.0	/	OPC-UA, manutenzione da remoto
Altre opzioni	/	Sistema di misura a spazzole con una precisione di 0,03 mm, dispositivo di soffiaggio per portapezzi, manipolazione automatica del portapezzi, collegabile in rete

Pezzi e rispettive dimensioni

Parti caratteristiche	/	Inseri reversibili, piastre trancianti per profili, utensili per forare e fresare, parti di pompe, vetri zaffiro, ceramica
Dimensioni nominali (Ø) max. delle parti	mm	0,5-250
Spessore/lunghezza delle parti	mm	0,1...250



René Gerber AG

Werkstrasse 35
3250 Lyss
Svizzera

T +41 32 387 88 00

F +41 32 384 32 85

E info@gerber-maschinen.ch

www.gerber-maschinen.ch

