



# BP-MX

Il Sistema robusto di sbavatura e lappatura



Sbavatura, oantura, lappatura –  
efficiente e affidabile

# BP-MX

- La BP-MX per una sbavatura affidabile, levigatura dei bordi definita e lucidatura perfetta
- Il BP-MX rimuove spigoli vivi e sbavature, spazzola raggi e contorni definiti con precisione sui bordi e contemporaneamente lucida la superficie per ottenere le finiture più fini. Ottiene I risultati con una precisione costante ed è utilizzato in particolare per parti con un diametro da circa 0,5 a 250 mm in serie medio-grandi. Anni di lavoro con vari utenti finali e l'evoluzione dei processi di lavorazione hanno portato alla BP-MX. Questa generazione di macchine modulari, oltre ai processi noti, consente la sbavatura di precisione in modalità sia a umido che a secco.

## MASSIMA PRODUTTIVITÀ

- Geometria del bordo definita
- Funzionamento semplice grazie al pannello touch
- Massima stabilità di processo
- · Compensazione automatica dell'usura delle spazzole
- Possibilità di lavorazione a umido che a secco
- Area di lavoro completamente chiusa
- Il concetto modulare consente una configurazione specifica per adattarsi all'applicazione dell'utente

## PARTICOLARI

- I componenti piani e sagomati vengono spazzolati contemporaneamente su un piano di lucidatura planetario.
- I movimenti rotatori della tavola, del pezzo e della spazzola possono sbavare i bordi o produrre un raggio controllato lungo i bordi del pezzo. Durante questo processo viene lucidata anche l'intera superficie superiore.
- · Per le parti rotanti abbiamo sviluppato varie tavole rotanti. Sono disponibili tavole con mandrini inclinabili fissi o regolabili. Ciò include la presa di lavoro cilindrica convenzionale o HSK.

## CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- - Tre fasi di processo in un programma (memoria per 99 programmi di lavorazione)
- · Facile pulizia
- · Possibilità di un'automazione completamente integrata
- · predisposizione per processo a umido (olio o emulsione)
- · Nuovo sistema di misurazione della spazzola per ottenere una precisione entro 0,03 mm
- · Stazione di soffiaggio per i portapezzi
- · Opzione per la comunicazione con la macchina OPC-UA
- · Opzione per la movimentazione automatizzata del portapezzi; Sistema di raffreddamento; Aspiratore
- · Tavole da 2 a 12 posizioni per portapezzi (con angolo definito da 0° a 20° e 45°)
- · Piano per la levigatura dei bordi periferici o la lucidatura di parti a rotazione simmetrica
- · Portapezzi per un'ampia gamma di pezzi diversi



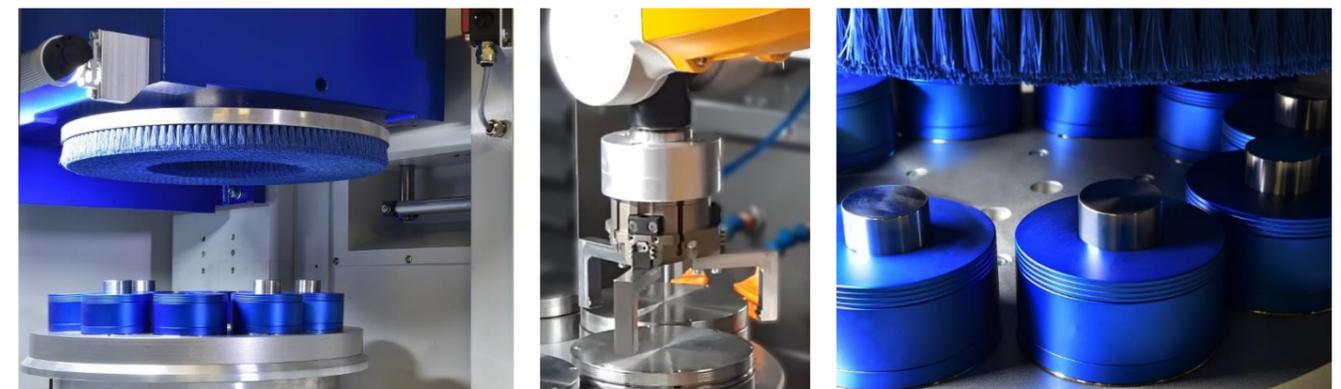
## BP-MX Dati tecnici

Macchine		
Peso	kg	670
Dimensioni	mm	1130/950/1810
Asse Z	mm	300
Connessione elettrica	VAC; Hz	3 x 400/N/PE; 50/60
Potenza	kW	2.2 – 4.0
Raffreddamento		Aria o Liquido
Programmi		(99 programmi macchina)
Struttura		Colorata o acciaio Inox

Processo di lappatura		
Diametro spazzola	mm	380
Velocità della spazzola	1/min	60 - 600
Potenza della spazzola	kW	2.2 – 4.0
Velocità	Velocità	2
Dimensioni dei pezzi da lavorare	mm	da 2xØ250 a 12xØ75
Tipi di spazzole	/	SiC, setole sintetiche, ceramiche o diamantate – diritte o diagonali
Controllo dell'avanzamento della testa (incl. compensazione dell'usura della spazzola)	/	automatico

BP-MX - opzionali		
Movimentazione dei pezzi	/	Caricamento manuale o automatico
Raffreddamento	/	Emulsione/oli/aria
Estrazione	/	Emulsione/oli/aria
Industry 4.0	/	OPC-UA
Altri opzionali	/	Sistema di misurazione per ottenere una precisione entro 0,03 mm, stazione di soffiaggio per i portapezzi, movimentazione automatizzata del portapezzi, capacità di rete

Pezzi lavorabili e loro dimensioni		
Particolari	/	Inseri reversibili, inserti profilati, utensili da foratura e fresatura, vetro zaffiro, ceramiche
Dimensioni dei pezzi (Ø)	mm	0.5 - 250
Spessori dei pezzi	mm	0.1 ... 250



... EXCLUSIVELY AT GERBER