

Descrizione del materiale

L %	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1.2162	0,21	0,25	1,20	1,20					
1.7131	0,17	0,30	1,20	0,90					

1.7131 EC 80 materiali simili (non nel programma di fornitura)

1.2162

21 Mn Cr 5
ACCIAIO PER STAMPI PLASTICA
★★★
ACCIAIO DA CEMENTAZIONE ad alte prestazioni legato Cr-Mn

Acciaio da cementazione più utilizzato per applicazioni universali per l'industria della plastica, del vetro e della gomma. Buona resistenza all'usura dopo la cementazione

UTILIZZO

Tipico acciaio cementabile fino a medie dimensioni.

Improntatura a freddo.

Parti di macchine, ruote dentate, pignoni cremagliere, ondulazione, colonne di guida utensili, placchette

Placche modello per la

LAVORAZIONE DELLA PLASTICA

Stampi per le materie plastiche per la lavorazione delle materie termoplastiche e termoindurenti.

Utensili di misurazione cementati e colonne di guida.

Cementare 900 - 930 °C (in bagno di sali)

PROPRIETA'

Ricotto ca. 220 HB (745N/mm²)

Truciolabilità: -1- **-2-** -3- -4- -5- -6-

Altamente resistente all'usura

Alta resistenza a cuore

Lucidabile a specchio.

Resistenza a cuore ca. 1100 N/mm²

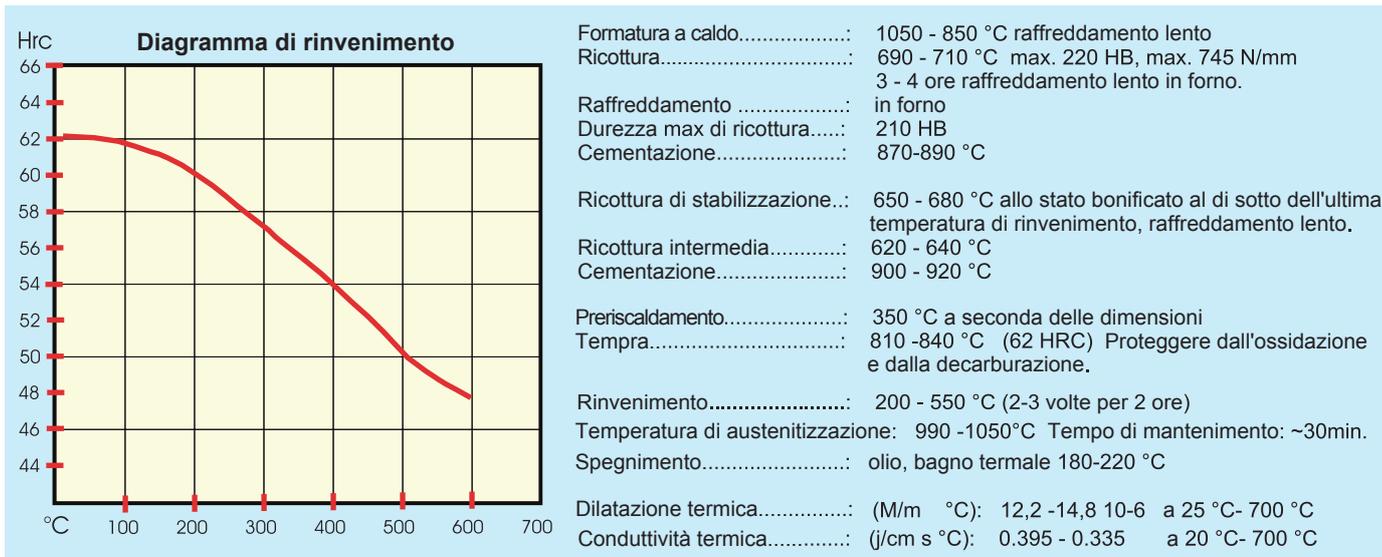
Resistente alla compressione, è possibile incidere in incavo, nitrurabile, improntabile a freddo, erosione strutturale.

Superficie molto dura con cuore molto tenero.

Acciaio per lavorazione a freddo saldabile.

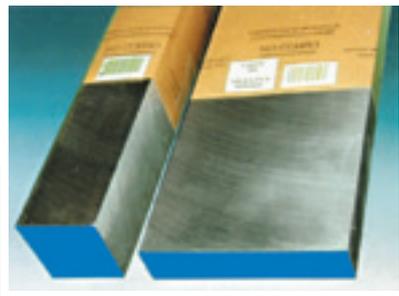
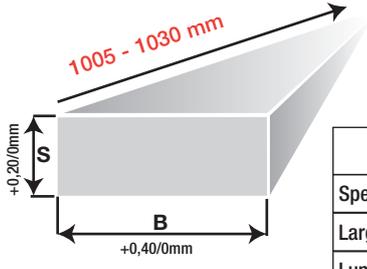
Raccomandazioni per la truciatura: Met.Duro tipo P30/40

Velocità di tranciatura: Vc = 120 m/min.

Trattamento termico ed indicazioni per la tempra


Durezza raggiungibile Hrc 62
 Resistenza a cuore ca. 1100 -1300 N/mm²
 100 °C = 61 +/- 1Hrc, 200 °C = 60 +/- 1Hrc, 300 °C = 57 +/- 1Hrc, 400 °C = 54 +/- 1Hrc
 500 °C = 50 +/- 1Hrc

1.2162
21MnCr5



TOLLERANZA		RUGOSITÀ		
Spessore	+ 0,20 / 0 mm	N 8	Prelavorato, finemente fresato	Ra 3,2
Larghezza	+ 0,40 / 0 mm	N 8	Prelavorato, finemente fresato	Ra 3,2
Lunghezza	+ 5 / 0 mm	N 15	Segato	Ra 25

Sezione

Lunghezza standard : 1000-1030 mm

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4
20,4		•	•	•	•	•	•																
25,4		•	•	•	•	•	•		•														
30,4		•	•	•	•	•	•		•		•												
32,4		•	•	•	•	•	•		•		•	•											
40,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•									
50,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•							
60,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•					
63,4																							
70,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•	•				
80,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•	•			•	
90,4						•	•		•		•												
100,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•	•				•
110,4						•	•		•		•												
120,4					•	•	•		•		•		•	•									
130,4						•	•		•		•		•	•									
140,4						•	•		•		•		•	•									
150,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•	•				
156,4								•		•			•										
160,4						•	•		•		•												
180,4						•	•		•		•												
196,4								•		•			•		•		•				•		
200,4		•	•	•	•	•	•		•		•		•	•		•		•	•				
220,4						•	•		•		•												
246,4								•		•													
250,4						•	•		•		•												
296,4								•		•													
300,4		•	•	•	•	•	•		•		•			•		•		•	•				
350,4						•	•		•		•												
396,4								•		•													
*505		•	•	•	•	•	•		•		•			•		•		•	•				

* SPESSORE pre-lavorato (Larghezza e lunghezza segati)

Quadro

	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4
							•		•		•			•		•		•	•		•		•

MISURE SPECIALI SU RICHIESTA

Stato di fornitura: Ricotto 745N/mm²

Codice colore: **BLU** per 1.2162

Durezza raggiungibile Hrc 62